Master Thesis

T2K 長基線ニュートリノ振動実験 ニュートリノビームモニター INGRID に用いる シンチレーターと光子検出器 MPPC の性能評価

京都大学大学院理学研究科 物理学·宇宙物理学専攻 物理学第二教室 高エネルギー物理学研究室 川向裕之

2008年1月31日

2009年より開始される T2K(from Tokai to Kamioka) 実験は、前身となる K2K 実験の 約 50 倍のビーム強度により、ミューオンニュートリノ消失モードにおける振動パラメー ターの精密測定、および未発見の電子ニュートリノ出現モードの探索を主な目的とする、長 基線ニュートリノ振動実験である。この実験の最も大きな特徴の一つは、ニュートリノビー ムの軸を後置検出器であるスーパーカミオカンデ (SK) の方向から 2.5° ずらす「Off-Axis 法」を用いることである。この off-Axis 法により SK にて観測されるニュートリノのエネル ギー領域を振動確率が最大となるエネルギーに合わせることが可能となる。しかしニュー トリノビームの方向と SK に向かうニュートリのエネルギーの間には強い相関があるため、 ニュートリノビームの方向を精度良くモニターできる検出器が必要不可欠となる。そこで 我々はビーム軸上にニュートリノビームモニター「INGRID」の設置を考案、開発を行っ てきた。INGRID は鉄とシンチレーターのサンドウィッチ構造で構成されるモジュール16 個からなり、各モジュールをグリッド状に配置する。これら一つ一つがニュートリノビーム 標的となり、各モジュールで検出されるイベント数分布からビーム中心を再構成し、ビー ム方向を高精度でモニターする役割を担う。

INGRID ではシンチレーション光の読み出しシステムとして、波長変換ファイバーと新 型光検出器 MPPC(Multi Pixel Photon Counter)を用いる。本研究では、2007年末より 開始されたシンチレーターの大量生産に向けたプロトタイプシンチレーターの性能評価、 及び MPPC を用いた読み出しシステムの評価の結果について述べる。我々は KEK 富士 テストビームラインにおいて 3GeV の電子ビームを用いて 2 種類の異なるプロトタイプ シンチレーターの基礎特性、及びプロトタイプ検出器の性能評価を行った。二つのシンチ レーターから得られる光量は上述の読み出しシステムを用いた結果、光検出器までの伝送 距離 50cm でそれぞれ 13.8±0.1p.e.、15.9±0.1p.e.という結果を得た。次にシンチレーショ ン光を伝送する際に生じる光量の減衰長を求め、241.7±10.6cm という結果を得た。この 測定に際して、シンチレーターの端面で減衰曲線から予想される以上に光量が落ちる現象 を観測し、その原因が端面からの光の散逸であることを確認した。反射材を塗ることで端 面付近での光量の回復を定量的に評価し、減衰長の測定結果と合わせることで INGRID において予想される光量が 17.0p.e.(near side, 伝送距離 5cm) - 10.0p.e.(far side, 伝送距離 120cm) となることを示した。またポワソン統計より far side での検出効率が 99.7% 以上 得られることを確認し、INGRID からの要求である 99.5% を満たすのに十分な値である ことを確認した。またシンチレーションファイバーを用いた波長変換ファイバーに垂直な 方向の光量の位置依存性、シンチレーターの重ね置きによるシンチレーション光のクロス トークなど、実機において予想されるさまざまな状況に対するシンチレーターの応答を測 定した結果、プロトタイプシンチレーターが INGRID において要求される性能を十分満 たすことを示した。

目 次

第1章	序論	4
1.1	ニュートリノ	4
1.2	ニュートリノ振動................................	4
第2章	T2K 実験	7
2.1	実験の概要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7
2.2	ニュートリノ振動現象の探索..............................	7
2.3	T2K 実験の構成	8
	2.3.1 Off-Axis 法とニュートリノ振動	8
	2.3.2 J-PARC ニュートリノビームライン	10
2.4	前置検出器	12
	2.4.1 On-Axis detector : INGRID	13
	2.4.2 Off-Axis Detector	13
2.5	後置検出器:スーパーカミオカンデ (SK)	13
第3章	INGRID [Interactive Neutrino GRID detector]	14
3.1	· INGRID の開発動機 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	14
3.2	INGRID に対する要請	14
3.3	INGRID 検出器の構造	16
	3.3.1 全体図	16
	3.3.2 ニュートリノ反応検出原理	18
	3.3.3 シミュレーションからの要請	19
3.4	INGRID モジュール構成要素	21
	3.4.1 押し出し型シンチレーター (Excluded Scintillator)	21
	3.4.2 波長変換ファイバー	21
	3.4.3 MPPC(Multi Pixel Photon Counter)	22
	3.4.4 GOMI Connector	25
	3.4.5 トラッキングプレーン	26
	3.4.6 VETO カウンター	29
	3.4.7 INGRID デザインまとめ	29
第4章	富士テストビームライン (FTBL)	31
4.1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	31
4.2	富士テストビームライン (FTBL)	31
	4.2.1 ビームライン概観図	31

4.3	電子ビーム生成過程・マグネット・実験ステージ	33
	4.3.1 電子ビーム生成	33
	4.3.2 マグネット	36
	4.3.3 実験ステージ	37
4.4	ビームプロファイル測定	38
	4.4.1 目的	38
	4.4.2 プロファイル測定 (1)	40
	4.4.3 プロファイル測定 (2)	43
	4.4.4 考察とまとめ	45
第5章	INGRID シンチレーターの基礎特性の評価	46
5.1	ビームテスト概要・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	46
	5.1.1 動機	46
	5.1.2 測定のセットアップ	46
	5.1.3 ゲインモニター	49
	5.1.4 光量の定義	50
	5.1.5 温度モニター	50
5.2	MPPC 電圧依存性測定	52
	5.2.1 測定動機	52
	5.2.2 クロストーク・アフターパルスによる光量の補正	52
	5.2.3 MPPC V _{over} 測定結果	53
5.3	プロトタイプシンチレーターの光量測定	54
	5.3.1 測定の動機	54
	5.3.2 測定のセットアップ	54
	5.3.3 測定結果	55
	5.3.4 反射材の上塗りによる光量の増加	56
	5.3.5 プロトタイプシンチレーターテストの結論	57
5.4	ファイバー読み出しによる減衰長測定....................	58
	5.4.1 測定原理とセットアップ	58
	5.4.2 減衰長の測定結果	60
	5.4.3 検出効率の測定結果	61
	5.4.4 考察	61
5.5	シンチレーター端面での光量測定と反射材による光量回復効果	62
	5.5.1 測定動機	62
	5.5.2 測定のセットアップ	63
	5.5.3 シンチレーター端面探索	63
	5.5.4 反射材塗布による端面での光量回復効果の測定結果	63
5.6	光量の幅方向依存性とファイバーホールの効果.............	66
	5.6.1 動機と測定のセットアップ	66
	5.6.2 測定結果	66
	5.6.3 考察	69
5.7	シンチレータークロストーク測定	70

	5.7.1	測定動機....................................	70
	5.7.2	シンチレータークロストーク測定1	70
	5.7.3	測定 1.の結果	70
	5.7.4	測定 1:考察	73
	5.7.5	シンチレータークロストーク測定2	74
	5.7.6	クロストーク測定:考察...........................	79
5.8	INGR	ID シンチレーターの基礎特性の評価のまとめ	80

第6章 結論

第1章 序論

1.1 ニュートリノ

ニュートリノは重力相互作用を除き、弱い相互作用のみが働く中性の素粒子である。 ニュートリノはβ崩壊におけるエネルギー保存則と角運動量保存則の破れを説明するため に 1930年に W.Pauli により予言され、1934年には E.Fermi により理論的に定義づけられ た。実験的にその存在が初めて観測されたのは、Pauli により予言されてから 20年以上を 経た後の 1956年に Reines と Cowan が原子炉からの反電子ニュートリノを逆β崩壊過程 によって捕えたことに始まる。その後 1962年にミューニュートリノ、2000年にタウニュー トリノが直接検出され、近年 CERN で行われた LEP 実験において Z ボゾンの崩壊幅測定 からニュートリノの世代数が3つであることが確認された。また現在ではニュートリノの 質量に対して以下のような上限値が与えられている。

$$m_{\nu_e} < 2.5 \mathrm{eV}$$

 $m_{\nu_{\mu}} < 170 \mathrm{KeV}$
 $m_{\nu_{\tau}} < 18.2 \mathrm{MeV}$

標準理論ではニュートリノの質量は0とされているが、これらの結果からはまだニュート リノが有限の質量を持つことは言えない。しかし1998年にスーパーカミオカンデグルー プによって大気ニュートリノ異常の観測からニュートリノ振動が存在するという報告がな されたことにより、はじめてニュートリノに質量が存在することが証明された。

1.2 ニュートリノ振動

ニュートリノ振動とはある種類 (フレーバー)のニュートリノがその時間発展とともに他の種類のニュートリノに変化する現象で、ニュートリノに有限の質量が存在し、かつ世代間で混合している (フレーバー固有状態 (ν_e, ν_μ, ν_τ) と質量固有状態 (ν_1, ν_2, ν_3)の混合角が 0 でない) という 2 つの条件を満たす場合にのみ起こる。ニュートリノ振動が起きるとき、フレーバー固有状態は質量固有状態の混合状態になっており、以下の式であらわされる。

$$|\nu_{\alpha}\rangle = \sum_{i} U_{\alpha i} |\nu_{i}\rangle \ (\alpha = e, \mu, \tau; i = 1, 2, 3)$$
(1.1)

この式に表れる 3×3 行列はニュートリノの世代間の混合を表す行列で、クォークセク ターにおける CKM(Cabibbo-Kobayashi-Maskawa) 行列に対応し、MNS(Maki-Nakagawa-Sakata) 行列と呼ばれる。 ここでまずある時刻に質量固有状態 $|\nu_i\rangle$ にあるニュートリノの時間発展を考える。これ は Schorödinger 方程式より $|\nu_i\rangle$ の静止系の時刻 τ_i を用いて、以下のように表わすことが できる。

$$|\nu_i(\tau_i)\rangle = e^{(-im_i\tau_i)}|\nu_i(0)\rangle \tag{1.2}$$

ここで m_i は $|\nu_i\rangle$ の質量である。実験室系の時刻t、位置Lを用いると、

$$e^{-im_i\tau_i} = e^{iE_it - p_iL} \tag{1.3}$$

と書ける。 E_i 、 p_i はそれぞれ実験室系での $|\nu_i\rangle$ のエネルギーと運動量である。ニュートリノは極めて相対論的な粒子として振舞うことより、 $m_i \ll E_i$ とすると、

$$t \simeq L$$
 (1.4)

$$E_i = \sqrt{p_i^2 + m_i^2} \simeq p_i + \frac{m_i^2}{2p_i}$$
 (1.5)

となる。これより式 (1.2) は

$$|\nu_i(L)\rangle \simeq e^{-i(m_i^2/2p_iL)}|\nu_i(0)\rangle \tag{1.6}$$

と書ける。以上より時刻 t = 0 にフレーバー固有状態 ν_{α} で生成されたニュートリノが距離 L だけ伝搬した後、時刻 t にフレーバー固有状態 ν_{α} に変化している確率は、

$$P(\nu_{\alpha} \to \nu_{\beta}) = |\langle \nu_{\beta} | \nu(t) \rangle|^{2} = \left| \sum_{i} U_{\alpha i} U_{\beta i}^{*} e^{-ipL} e^{-i\frac{m_{i}^{2}L}{2p}} \right|$$
(1.7)

$$= \delta_{\alpha\beta} - 4\sum_{i>j} Re(U_{\alpha i}U^*_{\beta i}U^*_{\alpha j}U_{\beta j})\sin^2\frac{\Delta m^2_{ij}L}{4E_{\nu}}$$
(1.8)

$$+ 2\sum_{i>j} Im(U_{\alpha i}U_{\beta i}^*U_{\alpha j}^*U_{\beta j})\sin^2\frac{\Delta m_{ij}^2L}{4E_{\nu}}$$
(1.9)

(1.10)

と表される。ただし、 $\Delta m_{ij}^2 = m_j^2 - m_i^2$ はニュートリノの質量二乗差、 E_{ν} はニュートリノのエネルギーである。また反ニュートリノの場合は式 1.10 の第 3 項の符号が反転する。 最も簡単な場合として 2 世代間の混合を考える。混合行列 U は 1 つの混合角パラメー ター θ を用いて

$$U = \begin{pmatrix} \cos\theta & \sin\theta \\ -\sin\theta & \cos\theta \end{pmatrix}$$
(1.11)

とあらわされる。このとき、時刻 t = 0 にフレーバー固有状態 ν_{α} で生成されたニュート リノが距離 L だけ伝搬した後、時刻 t にフレーバー固有状態 $\nu_{\beta}(\beta \neq \alpha)$ に変化している確 率は、

$$P(\nu_{\alpha} \to \nu_{\beta}) = \sin^2 2\theta \sin^2 \left(\frac{1.27\Delta m^2 \left[eV^2\right] L \left[km\right]}{E_{\nu} \left[GeV\right]}\right)$$
(1.12)

またフレーバー固有状態 $|\nu_{\alpha}\rangle$ のままでいる確率は、

$$P(\nu_{\alpha} \to \nu_{\alpha}) = 1 - \sin^2 2\theta \sin^2 \left(\frac{1.27\Delta m^2 \left[eV^2 \right] L \left[km \right]}{E_{\nu} \left[GeV \right]} \right)$$
(1.13)

と書ける。上式より、ニュートリノ振動の確率 P は $(\sin^2 2\theta, \Delta m^2)$ をパラメーターとして、 飛行距離 L およびニュートリノ E_{ν} の関数として振動することがわかる。またこの式より ニュートリノ振動はフレーバー状態が異なる質量固有状態の混合状態になっていて $(\theta \neq 0)$ 、 かつ質量固有状態が縮退していない場合 $(\Delta m^2 \neq 0)$ のみに起こることがわかる。

したがって、例えばある距離のところでもとのフレーバーのニュートリノが消失 (Disappearance) するのを観測するか、または別のフレーバーのニュートリノが出現する (appearance) するのを観測すれば、混合 θ 及び質量二乗差 Δm^2 を求めることができる。

これまでの実験結果 (大気ニュートリノ観測、太陽ニュートリノ観測、原子炉ニュートリノ観測) から、2 つの異なる質量二乗差 Δm^2 の領域に解が見つかっている。すなわち 3 世代あるニュートリノのすべてのフレーバー間で混合が起こっていることを意味する。

現在 $\nu_{\mu} \rightarrow \nu_{\tau}$ モードについては、上に挙げたスーパーカミオカンデグループによる大気 ニュートリノの観測 [1] と加速器ニュートリノを用いた K2K 実験 [2] によりその存在がほ ぼ確実に確かめられた。2007 年にはアメリカ Fermi 研究所で行われた MINOS 実験の結 果より、振動パラメーターは $2.54 \times 10^{-3} eV^2 < \Delta m_{23}^2 < 3.18 \times 10^{-3} eV^2, \sin^2 2\theta_{23} > 0.87$ と報告されている [3](図 1.1)。また $\nu_e \rightarrow \nu_x (\nu_e \rightarrow \nu_\mu$ 及び $\nu_e \rightarrow \nu_\tau)$ モードについてもスー パーカミオカンデ [4] や SNO 実験 [5] による太陽ニュートリノ観測、及び KamLAND 実 験 [6] による原子炉ニュートリノの測定により確立された。この振動パラメーターは 1 σ で $\Delta m_{12}^2 = 7 \sim 9 \times 10^{-5} eV^2, \tan^2 \theta_{e\mu} > 0.9$ である。一方で $\nu_\mu \rightarrow \nu_e$ モードは未だ発見され ておらず、T2K 実験によって明らかにされることが期待されている。



図 1.1: MINOS 実験、SK,K2K 実験から得られた $|\nu_{\mu}\rangle \rightarrow |\nu_{\tau}\rangle$ 振動パラメーターの許容領 域。ベストフィットは $(\sin^2 2\theta, \Delta m^2) = (1.0, 2.74 \times 10^{-3} \text{eV}^2)$ 。

第2章 T2K実験

2.1 実験の概要

東海-神岡間長基線ニュートリノ振動実験 (T2K 実験) は、前身となる K2K 実験の約 50 倍のビーム強度をもって、ニュートリノ振動パラメーター (Δm^2 , $\sin^2 2\theta$)を測定すること を目的とした、加速器起源のニュートリノを用いた長基線ニュートリノ振動実験である。



図 2.1: T2K 実験の概念図

本実験では、茨城県東海村に建設される大強度陽子加速器 (J-PARC) の 50GeV 陽子シ ンクロトロンで陽子を加速し、得られた高エネルギー陽子と標的とのハドロン相互作用に よって大量の π 粒子を生成する。この π 粒子が飛行中に崩壊して生成されるほぼ純粋な ミューオンニュートリノビームを、およそ 295km 離れた岐阜県飛騨市にある世界最大の 水チェレンコフ検出器「スーパーカミオカンデ (以下、SK と表記)」に向けて射出する。 ニュートリノは J-PARC 内の前置検出器により、生成直後のフラックスとエネルギー分布 が測定され、SK で観測されるニュートリノ反応事象数、およびエネルギースペクトルの 予想に用いられる。この予想値と実際に SK で観測されるニュートリノ反応との事象数、 及びスペクトルを比較することでニュートリノ振動のパラメーターを測定する。

2.2 ニュートリノ振動現象の探索

T2K実験で探索するニュートリノ振動現象を以下にまとめる。

• 電子ニュートリノ事象出現の探索 これまでに行われたニュートリノ振動実験において ν_{μ} ν_{e} モードは未だ発見されていない。T2K 実験では sin² 2 θ_{13} に対する感度は、 $\Delta m_{13}^2=3\times 10^{-3} {\rm eV}^2$ において $\sin^2 2\theta_{13} \sim 0.006$ まで到達できると考えられている。これは現在までに観測されている上限値のおよそ 20 倍の感度である。

- ミューオンニュートリノ消失モードの精密測定 K2K 実験において確立されたミューオンニュートリノ消失モード $(\nu_{\mu} \rightarrow \nu_{\tau})$ の振動 パラメーター $(sin^{2}2\theta_{23}, \Delta m_{23}^{2})$ のより精密な測定を行う。
- 相互作用をしないニュートリノ (ステライルニュートリノ:ν_s)の探索 ステライルニュートリノは通常のニュートリノのようにスピンが 1/2 で電荷を持た ない粒子であるが,弱い相互作用もしないという点で他のニュートリノと異なって いる。T2K 実験では中性カレント反応事象数を計測する事で、相互作用しない ν_s に 振動するモードを探す。

2.3 T2K 実験の構成

T2K 実験は J-PARC 50GeV 陽子シンクロトロン、ニュートリノビームライン、前置検 出器、スーパーカミオカンデから構成される。また T2K 実験では Off-Axis 法を導入する。

2.3.1 Off-Axis 法とニュートリノ振動

T2K 実験では、加速器を用いたニュートリノ振動実験としては世界初の Off-Axis 法を 導入する。これはニュートリノビームの方向を SK 方向から故意にずらすことで、SK に 向かうニュートリノエネルギースペクトルに幅の狭いピークをもたせる方法である。この ときの角度 (図 2.2 参照) を Off-Axis 角 (θ_{OA}) と呼ぶ。このエネルギースペクトルのピー ク値は θ_{OA} を変えることで変化し、ニュートリノ振動確率が最大になるエネルギー領域に 合わせることが可能となる。



図 2.2: Off-Axis 法の概念図と Off-Axis 角 (θ_{OA})

ニュートリノビームは陽子ビームをグラファイト標的に照射し、生成したパイオンを崩 壊トンネルで崩壊させて作る。パイオンは主にニュートリノとミューオンに崩壊し、この ときのパイオンの進行方向とニュートリノの飛び出した方向のなす角度が θ_{OA} となる。この角度と発生するニュートリノのエネルギーの間には式 2.1 の関係がある。

$$E_{\nu} = \frac{m_{\pi}^2 - m_{\mu}^2}{2(E_{\pi} - P_{\pi} \cos\theta_{OA})}$$
(2.1)

ここで m_{π} 、 E_{π} 、 P_{π} はそれぞれ親パイオンの質量、エネルギー、運動量を、 m_{μ} はミュー オンの質量を表す。図 2.3 に θ_{OA} を 0° から 2.5° まで変化させたときの放出されるニュー トリノエネルギーとその親パイオンの運動量との関係を示す。この図より、親パイオンの 進行方向からの角度が大きくなるにつれてニュートリノのエネルギーは親パイオンのエネ ルギーに依らなくなってゆくことがわかる。これが Off-Axis 法で幅の狭いピークを持った エネルギースペクトルとなる理由である。



図 2.3: 親パイオンの運動量と θ_{OA} の方向 に飛び出すニュートリノエネルギーの相関。 黒い直線が 0°(進行方向) に飛び出す) ニュー トリノエネルギーを示す。角度が大きくな るにつれて親パイオンのエネルギーのばら つきに対するニュートリノのエネルギーの ばらつきが小さくなる。



図 2.4: $\theta_{OA}=2^{\circ}, 2.5^{\circ}, 3^{\circ}$ のときに SK に向か うニュートリノのフラックス。

図 2.4 に θ_{OA} が 2°、2.5°、3°のときに SK で観測されるニュートリノエネルギーフラッ クスを示す。T2K 実験では θ_{OA} を 2.5° に設定している。このときのエネルギーピーク値 は約 650MeV となり、 $\Delta m_{23}^2 = 2.8 \times 10^{-3} \text{eV}^2$ 、 $\sin^2 2\theta_{23} = 1$ (K2K 実験でのベストフィット値 [7]) を仮定してニュートリノ振動確率を計算すると、

$$P(\nu_{\mu} \to \nu_{\tau}) = \sin^2 2\theta_{\mu\tau} \sin^2 \left(1.27 \times (2.8 \times 10^{-3}) \left[eV^2 \right] \right) \times \frac{295 \left[10^{-3} km \right]}{0.65 \left[10^{-6} GeV \right]} \right) \sim 1 \quad (2.2)$$

となる。このとき振動確率は最大となり、 ν_{μ} の disappearance、 ν_{e} の appearance にとって最適となる。

Off-Axis 法は長基線ニュートリノ振動実験においては上記のように有効な手法である。 しかし角度がずれるとニュートリノエネルギーのピーク値もずれてしまい(図 2.4)、精密 な測定が困難となってしまう。このためニュートリノビームの方向を精度良く測ることが 重要となる。ニュートリノビームの方向のずれが及ぼす影響と要求される精度の定量的な 値については、3.2節で説明する。 2.3.2 J-PARC ニュートリノビームライン

J-PARC は線形加速器 (LINAC)、3GeV 陽子シンクロトロン (RCS)、50GeV 陽子シン クロトロン (MR) の3つから構成される。(図 2.5)

生成される陽子ビームのビームパラメーター (デザイン値)を表 2.1 にまとめる。



図 2.5: J-PARC ビームライン概観図

表 2.1 にあるように陽子ビームの時間幅は約 5.6µsec でその周期は約 3.5 秒に一回である。この周期をビームスピルとよび、陽子ビームは1 スピル中に 8 バンチ存在する。

グラファイト標的と電磁ホーン

MR で 30GeV¹まで加速された陽子はニュートリノビームラインに入射後グラファイト 標的に照射され、荷電 π 中間子を生成する。この荷電 π 中間子は 3 つの電磁ホーンで収束 され、崩壊トンネルへと導かれる。図 2.6、図 2.7 にグラファイト標的と電磁ホーンをそ れぞれ示す。

収束されたパイオンは崩壊トンネル内で式 (2.3) のように崩壊してニュートリノを生成 する。

$$\pi^+ \to \mu^+ + \nu_\mu \tag{2.3}$$

¹現在の現実的な加速器パラメーター

ビームエネルギー	$50 { m GeV}$
ビーム強度	0.75MW
スピル中の陽子数	$3.3 \times 10^{14} \text{p/spill}$
スピル繰り返し	$0.285 \mathrm{Hz}$
スピル幅	$5.6\mu m ~sec$
バンチ数	8/spill
バンチ幅	58nsec
バンチ間隔	~ 700 nsec

表 2.1: 陽子ビームのパラメータ (デザイン値)



図 2.6: 第1電磁ホーンの断面図。内管の中 心にグラファイト標的が挿入されている。



図 2.7: 第1電磁ホーン (プロトタイプ)

グラファイト標的から約110mの距離にある崩壊トンネルの終端にはビームダンプが置かれる。ここで陽子やそれによって生成されたハドロン、崩壊せずに残ったパイオン、及び低エネルギーのミューオンなどを吸収する。

ミューオンモニター

ミューオンモニターはビームダンプ直後に設置され、ビームダンプを突き抜けてくる高 エネルギーのミューオンのプロファイルを測定する。このプロファイルから間接的にニュー トリノビームの方向をモニターする役割を担う。ミューオンモニターはバンチごとにプロ ファイルを測定することができるため、リアルタイムでニュートリノビームの方向を測定 することができる。また電磁ホーンのアラインメントや電流量、標的に照射する陽子ビー ムのずれにも感度を持つため、通常ランだけではなくコミッショニング時においてもビー ム調整のうえで重要な役割を担う。ミューオンモニターはシリコン PIN フォトダイオー ド、CVD ダイヤモンド検出器、平行平板型ガスチェンバーの3つからなる(図 2.8 参照)。



図 2.8: ミューオンピット内に設置されるミューオンモニターの図

2.4 前置検出器

グラファイト標的から 280m 下流の地点に前置検出器 (ND280) が設置される。ND280 はビーム軸上の On-Axis 検出器と、SK と崩壊トンネルでの親パイオンの平均崩壊地点と を結んだ直線上の Off-Axis 検出器からなる。

2.4.1 On-Axis detector : INGRID

本論文の主題である On-Axis 検出器 (INGRID) はそれ自身がニュートリノ標的となって 直接ニュートリノ反応を検出し、ニュートリノビームの方向をモニターする役割を担う。 ニュートリノの反応断面積は非常に小さいが、T2K 実験では大強度のニュートリノビーム を生成するためコミッショニング時では1ヶ月、通常ラン (full intensity) では1日ごとの モニターが可能となる。第3章でニュートリノビームモニター INGRID について詳しく 説明する。

2.4.2 Off-Axis Detector

Off-Axis 検出器は SK に向かう生成直後のニュートリノフラックスやエネルギーを精密 に測定し、後置検出器である SK におけるフラックスやエネルギースペクトルを予測する ための検出器である。Off-Axis 検出器には P0D(π^0 検出器)、FGD(Fine Grain Detector)、 TPC(Time Projection Chamber)、ECAL(Electromagnetic CALorimeter),SMRD(Side Muon Range Detector) からなる。

2.5 後置検出器:スーパーカミオカンデ(SK)

T2K 実験ではニュートリノビームの後置検出器として、ニュートリノ生成点から 295km 離れた岐阜県飛騨市にあるスーパーカミオカンデ (SK)を用いる。SK は K2K 実験でも後 置検出器として用いられた、5万トン大型水チェレンコフ検出器である。ここで観測され たニュートリノ反応の事象数とエネルギースペクトルを、Off-Axis 検出器の測定結果から 予想される値と比較して、ニュートリノ振動パラメーターを測定する。図 2.9 にスーパー カミオカンデの図を示す。



図 2.9: スーパーカミオカンデ

第3章 INGRID [Interactive Neutrino GRID detector]

本章ではOn-Axis 前置検出器として重要な役割を担うニュートリノビームモニター IN-GRID について説明する。

3.1 INGRIDの開発動機

T2K 実験においてニュートリノ振動パラメーターを高精度で探索するためには、ニュー トリノビームの方向を正しくモニターすることが必要不可欠である。T2K 実験で導入する Off-Axis 法によって生成されるニュートリノは、エネルギーと角度の間に強い相関を持つ。 そのため第2章で説明したように、もしビーム方向の測定を誤るとSK で検出されるエネ ルギー及びフラックスの値が変化し、振動パラメーターの測定を誤る原因となる。従って ビーム生成直後の前置検出器においてビーム方向を正しくモニターする必要がある。

そこで T2K 実験ではニュートリノビームの方向を測定するために 2 つの検出器を設置 する。1 つはビームダンプ直後に設置されるミューオンモニターである。ミューオンモニ ターでは親パイオンの崩壊からニュートリノとともに出てくるミューオンの位置プロファ イルを測定することでニュートリノビームの方向と強度を間接的にモニターする役割を担 う。しかしこの装置で検出されるミューオンの運動量は 5GeV/c 以上であり、SK で観測 したい 1GeV 前後のニュートリノとは異なるエネルギー領域のニュートリノを見ているこ とになる。このため実際に測定すべきエネルギー領域のニュートリノのビーム方向を精度 良くモニターできる検出器が必要である。

そこで我々は陽子ターゲット位置から 280m 離れた場所にニュートリノ検出器ホールを 建設し、親パイオンビーム軸上 (On-Axis) にニュートリノビームモニター INGRID 検出 器 (Interactive Neutrino GRID detector)を設置する。この検出器ではニュートリノ相互 作用を介して生じる粒子を検出することで直接的にニュートリノビームのエネルギー及び 方向を測定する。以下本章では、INGRID 検出器の詳細について説明する。

3.2 INGRID に対する要請

INGRID に対する要請は大きくわけて3つに大別できる。以下に順を追って説明する。

• ビーム方向に対する要請 INGRID の主な目的はビーム方向、すなわちニュートリノビームとSK との間の Off-Axis 角 (θ_{OA}) が決められた角度となっているかを定常的にモニターすることにある。 親パイオンの崩壊から発生するニュートリノのエネルギーと Off-Axis 角の間には強 い相関があり、ニュートリノビームのエネルギースペクトルのピーク値及びフラック スは、グラファイト標的から見た 1mrad のずれに対してそれぞれ約 2%(エネルギー スペクトルのピーク値に対して)、3% の変化を引き起こす [7]。これらはそれぞれ SK で測定するエネルギーと事象数予測に不定性を与えることになる。SK でのエネル ギースケールの変化、事象数予測の不定性が振動パラメーター ($\sin^2 2\theta$, Δm^2) に与え る影響はこれまでにも研究されており [8]、この不定性がそれぞれ 3% 以内で抑えら れれば、T2K 実験におけるミューオンニュートリノ消失モードの振動パラメーター の統計誤差 ($\delta(\sin^2 2\theta)=0.009$ 、 $\delta(\Delta m^2)=5 \times 10^{-5} eV^2$) よりも小さい系統誤差で抑え られる [7]。したがって INGRID では 1mrad よりも良い精度でビーム方向を測定す る必要がある。1mrad はニュートリノ検出器ホールのある場所 (陽子標的から 280m) で 28cm のずれに対応する (図 3.1)。



図 3.1: グラファイト標的からビーム軸に対して 1mrad のずれ。ニュートリノホールの位置では 28cm のずれに相当する。

• ビーム領域からの要請

図 3.2 に INGRID の設置されるニュートリノ検出器ホールで予想されるニュートリ ノビームの水平方向プロファイルを示す。この図からもわかるようにニュートリノ ビームは広い分布を持って入射してくるため、ビーム中心を再構成するためには最 低でも ±5m の領域をカバーする必要がある。

 ビーム標的としての要請 INGRIDではニュートリノによる直接的な荷電カレント反応を検出する。このニュー トリノ反応の断面積は σ~10⁻³⁸ cm² 程度と非常に小さいため、ミューオンモニター のようにバンチ毎にビームプロファイルを測定するといったことはできない。しか しビームコミッショニング時において最低限、ビームのずれが物理結果に影響を及 ぼさない程度であることを保証できるだけの性能が必要とされる。ビーム強度はコ ミッショニング時でデザイン値の 1% 程度と想定されているため、INGRID にはこ の強度で 1ヶ月間の統計量をもってビームプロファイルを上述の精度で測定できる



図 3.2: シミュレーションによるニュートリノ検出器ホールで反応を起こすニュートリノ の水平方向プロファイル

ことが要求される。このときのニュートリノイベント数は、図 3.2 の領域において 2000 イベント/ton/month である。ビーム強度デザイン値が達成されてからは1日 ごとにビーム強度や方向をモニターする。以下、コミッショニング時に想定される ニュートリノイベント数をもとに、必要なニュートリノビーム標的の質量を見積も る¹。まずニュートリノイベントの検出効率を 20%、そのイベント数の系統誤差を 2% と仮定する [7]。またプロファイル測定のためには、図 3.2 の領域において少なく とも 5~10 点程の観測点が必要である。次に各点での統計誤差が系統誤差と同程度 で抑えられることを要求すると、ニュートリノ反応のイベントセレクションの後で 2000 イベント以上、反応数自体は 10000 イベント以上が必要となる。従って全観測 点では 50000~100000 イベントが必要となり、ここから上記の領域でのイベント数 (2000 イベント/ton/month)を考えると、ニュートリノビーム標的として、25~50 トン級の質量が必要となる。

これらの要請を満たす検出器として、INGRID(Interactive Neutrino GRID detector)が 開発された。

3.3 INGRID 検出器の構造

3.3.1 全体図

図 3.3 はニュートリノ検出器ホール内部に設置される INGRID 検出器の概観図であ る。IGNRID は 16 のモジュールからなり、水平方向・垂直方向にそれぞれ 7 つを十字 に配置し、対角線上の離れた地点に残り 2 つが配置される。一つ一つのモジュールは 120cm×120cm×86cm の大きさを持ち、これらをビーム軸を中心に図 3.4 のように並べ ることでビーム領域 (10m×10m) をカバーする。

¹ニュートリノ反応のイベント数としてはコミッショニング時のビーム強度で1か月の統計量での方が厳しい条件である。





図 3.3: INGRID の概観図。水平 · 垂直方向 に 7 つ、対角線上の浮島に 2 つを設置する。

図 3.4: INGRID モジュールの配置図。



図 3.5: INGRID モジュール。鉄とシン チレーターのサンドウィッチ構造をとる。



図 3.6: Veto カウンターまで取り付けた ときのモジュールの完成予想図。Veto カ ウンターにもシンチレーターストリップ の層を適用する。

個々のモジュールのデザインを図3.5 に示す。個々のモジュールは鉄層 (120cm×120cm×6.4cm) とシンチレーター層 (120cm×120cm×2cm) のサンドウィッチ構造からなる。ニュートリノ 標的となる鉄は、1 モジュールあたり約7.3 トンになり、16 モジュールすべてで計116 ト ンの標的質量を達成する。またそれぞれのモジュールはバックグラウンドイベントを排除 するために、まわりを VETO カウンターで囲む (図 3.6)。

これらの各モジュールでイベント数を計測し、ニュートリノビームのプロファイルを再構 成する。ニュートリノイベントの検出原理とビームプロファイルの再構成について、3.3.2 節で説明する。

3.3.2 ニュートリノ反応検出原理

INGRID 検出器ではニュートリノと鉄原子核との荷電カレント反応によって生成される 荷電粒子を捕まえる。荷電カレント反応は相互作用により生成される粒子の種類によって 分類される。このうちシミュレーションの中で考慮されている反応を、それぞれの反応の 形式とともに表 3.1 に示す [7]。また荷電カレント反応とは別に荷電粒子の生成を伴わな い中性カレント反応も起きる。これらの反応によって生成された荷電粒子が、シンチレー

相互作用	生成される粒子	反応形式
荷電カレント準弾性散乱	e or μ	$\nu + N = l + N'$
荷電カレント 1π 生成反応	π	$\nu + N = l + N' + \pi$
荷電カレントコヒーレント π 生成反応	π	$\nu + {}^{16}O = l + {}^{16}O + \pi$
荷電カレント深非弾性散乱	π (多数)	$\nu + N = l + N' + m\pi$

表 3.1: ニュートリノ荷電カレント反応の種類。N は核子、1 はレプトン (e or μ) である。

ターを通過する際に生じるシンチレーション光を検出することでニュートリノイベントを 同定し、各モジュールで計測されるイベント数の分布からビームプロファイルを測定し、 その中心を再構成する。IGRID モジュールにおいて、各シンチレーター層は水平・垂直方 向にセグメント化 (3.4 節参照) されている。これにより突き抜けた荷電粒子の位置を特定 し、飛跡を再構成することができる。また各モジュールは側面をさらにシンチレーターの 層で覆われる。これはモジュールの外から入ってくる粒子によるバックグラウンドイベン トを排除するための VETO カウンター (図 3.6) として用いられる。これらの VETO カウ ンターはビーム軸方向にセグメント化される。この VETO カウンターのセグメント化は ニュートリノイベントセレクションにおいて重要な役割を果たす。

図 3.7 と図 3.8 はそれぞれモジュール内でのニュートリノ反応によるイベントと、バッ クグラウンド粒子 (図ではミューオン)によるイベントを表す。両者はともに INGRID モ ジュールのシンチレーター及び VETO カウンターを通過するイベントとして検出される が、VETO カウンターがセグメント化されることで反応のあったシンチレーターと VETO カウンターの、ビーム上流から見た位置を比較することができるようになる。これにより シンチレーターが先に反応したイベントはモジュール内部でのニュートリノ反応によるイ



図 3.7: INGRID モジュール内部でのニュー 図 3.8: バックグラウンドミューオンによる トリノ反応の例 イベント例

ベント、VETO カウンターが先に反応したイベントはバックグラウンドイベントであると 判断できる。

3.3.3 シミュレーションからの要請

前節で示したモジュールのデザインを基に検出器シミュレーションによって、INGRID に必要とされる要請について説明する。図 3.9 にシミュレーションによるニュートリノイ ベントの様子を示す。



図 3.9: INGRID モジュールでの CC-QE 反応のイベントディスプレイ。図中の赤い点の大きさは粒子の落したエネルギーに比例する。

INGRID では図 3.9 に示されるように、5cm×5cm にセグメント化された 1.2m×1.2m の 領域 (576 ブロック) のどこを通過したかを記録することで、生成された荷電粒子の生成点・ 飛行方向・角度がわかる。

INGRID では各モジュールでニュートリノ反応が起きたイベント数を計測し、その数分

布からビームプロファイルを測定し、その中心を再構成する。図 3.10 にイベント情報か らビームプロファイルを再構成したときの図を示す。図 3.10 では生成された粒子が荷電 カレント反応によるミューオンのみである場合を考える。このときシミュレーション上で ニュートリノ反応を起こした分布 (黒) に対して、「シンチレーター層を 3 層連続突き抜け る」かつ「VETO カウンターによるカット」という条件のイベントセレクションを行った ときの分布が青い点で示されている。このセレクションの目的はミューオンの飛跡を再構 成することと、外部からのバックグラウンドイベントを除去するためである。また得られ たミューオンの飛跡情報から、ニュートリノビームに対する生成角度を再構成 (θ_{rec}^{μ}) し、 その大きさが 20° 以上のときを選んだ分布が赤い点で示されている。これはニュートリノ のエネルギーとミューオンの散乱角には相関があり、ニュートリノのエネルギーが高いほ どミューオンは前方に向かって飛び出しやすいことから、再構成した角度 (θ_{rec}^{μ}) が 20° 以 上であることを要求することでモニターすべきエネルギー領域のニュートリノの純度を上 げることができるためである。



図 3.10: ビーム中心の再構成の図。イベントセレクションについては図中右に示してある。 いずれのセレクションによっても要求される 28cm より十分良い精度で再構成が可能であ ると考えられる。

これらのカットに対して得られる各モジュールでのイベント数をガウス分布でフィット し、そのピークをビーム中心、フィットの誤差を再構成の精度とする。これまでの結果[7] からビーム強度がデザイン値の1%の強度としたときの1か月分に対応する統計量で、要求 される精度28cmよりも十分よい精度で中心を再構成できることが示されていることから、 実機においても上記のイベントセレクションを用いてニュートリノイベントを計測する。

また検出器の系統誤差がニュートリノイベント数の見積もりに及ぼす研究もなされてお り[7]、各モジュールでのイベント数の系統誤差が2%以下に抑えられる必要があること が示されている。この系統誤差の要因として、バックグラウンド含有率の不定性、及びモ ジュールの検出効率の不定性に対する研究がなされている。このうちモジュールの検出効 率は、本論文で性能を評価するシンチレーターや光子検出器などに対する要請を与える上 で重要であり、モンテカルロシミュレーションからニュートリノイベント数の系統誤差を 2%以下に抑えるためには、モジュールの検出効率の不定性を0.5%以下に抑える必要があ る。したがって次節で説明する INGRID モジュールの各コンポーネントには、全体として 99.5% 以上の検出効率を要請する。各コンポーネントの性能評価の測定結果については、 5章で詳しく説明する。

3.4 INGRID モジュール構成要素

INGRID ではニュートリノ反応によって生成された粒子がシンチレーターを通過する 際に発生するシンチレーション光を、波長変換ファイバーと新型光検出器 MPPC(Multi Pixel Photon Counter) により読み出す。MPPC は光電子増倍管 (PMT) に代わる新型の 光検出器として開発された。T2K 実験は MPPC を用いる世界初の素粒子実験である。以 下に INGRID モジュールの構成要素であるシンチレーター、波長変換ファイバー、MPPC 及び MPPC-ファイバーコネクター (GOMI Connector) と、それらを組み合わせたトラッ キングプレーンについて説明する。

3.4.1 押し出し型シンチレーター (Excluded Scintillator)

INGRID に用いるシンチレーターはアメリカの Fermi 研究所で開発された押し出し型シンチレーターである。2007 年末より本実験に向けた大量生産がスタートし、現在も随時製造中である。本実験で用いるシンチレーターは $120 \text{cm} \times 5 \text{cm} \times 1 \text{cm}$ の棒状で、1本あたりの重量は約 600g である。トラッキングプレーン1層あたり水平方向・垂直方向にそれぞれ 24本ずつ並べられる。これにより、 $120 \text{cm} \times 120 \text{cm}$ の領域を $5 \text{cm} \times 5 \text{cm}$ を 1 ブロックとして576ブロックにセグメント化することができる。。INGRID 1 モジュールでは $24(本) \times 2(x \Psi \cdot \pm a) \times 11$ (層数)=528本、全体では $528 \times 16 = 8448$ 本が必要となる。

シンチレーターの組成はポリスチレンをベースとして PPO、POPOP をそれぞれ質量比 で1%、0.01% 混ぜたもので構成されており、これは過去に MINOS 実験、K2K 実験で用い られた SciBar シンチレーターと同じ素材である。またシンチレーター表面には約 250µm 厚の酸化チタン (TiO₂) ベースの反射コーティングが施される²。この反射材によりシンチ レーション光の集光効率をあげることができる。また隣り合うシンチレーターへの光漏れ を防ぐことができ、セグメント化が可能となる。シンチレーター中央には直径 2mm ~ 3mm 程度の穴があいており³、この穴に波長変換ファイバーを通して集光する。

図 3.11 に実機で用いるシンチレーターのデザインを示す。

3.4.2 波長変換ファイバー

INGRID では荷電粒子の通過に伴って発生するシンチレーション光を、波長変換ファイ バー (WLSF: Wave Length Shifting Fiber)を使って集光し、光検出器に伝送する。実機 ではクラレ社の Y-11(200)MS を使用する。このファイバーの吸収波長のピークは 430nm で、シンチレーターの発光波長のピーク 420nm にほぼ一致する。図 3.12 にファイバーの 発光・吸収波長を示す。

²TiO₂~15%入りのポリスチレンの層をシンチレーターの押し出し形成時に同時に作る

³プロトタイプシンチレーターでは穴の大きさ・形状にバラつきがある。実機に用いるシンチレーターでは 穴の大きさを揃える改善がなされている。



図 3.11: INGRID シンチレーターの模式図

Y-11 というのは波長変化材の種類を示しており、(200)は変換材の濃度(単位は ppm)を 表している。最後の MS は「マルチクラッド S 型」という意味である。マルチクラッド型 はシングルクラッド型に比べてファイバー内部で再発光した光の全反射条件を満たす角度 が大きくなる。このためシングルクラッド型に比べて伝送される光量も大きくなる。マル チクラッド型の core、inner clad、outer clad の屈折率はそれぞれ 1.57,1.49,1.47 である。 図 3.13 にシングルクラッド・マルチクラッド型での吸収・再発光過程の模式図を示す。「S」 タイプはファイバーコアのポリスチレン繊維が揃っており、繊維の揃っていない「non-S」 タイプに比べ曲げに強いことを示している。ファイバーの径はさまざまな大きさのものが あるが、我々は $\phi=1$ mm のものを使用する。



図 3.12: Y-11 の吸収・発光波長スペクトル。吸収波長はシンチレーション光の波長と、発 光波長は MPPC の量子効率の高い波長にそれぞれ近い値を示す。

INGRID ではシンチレーターと同じく1モジュールあたり 576本、長さにして約 690m が必要となり、全体では約 11,000m 以上のファイバーを必要とする。

3.4.3 MPPC(Multi Pixel Photon Counter)

ここでは新型光検出器である MPPC(Multi Pixel Photon Counter,図 3.14) について説 明する。MPPC は近年開発が進められている PPD(Pixeled Photon Detector) と呼称され る半導体光検出器の一つであり、受光面に多数の APD(Abalanche Photo Diode) ピクセ ルが並んだ構造をとる (図 3.15)。以下に MPPC のもつ基本的な特性を挙げる。

優れたフォトンカウンティング能力をもつ



図 3.13: 波長変換ファイバーの断面図。シングルクラッド、マルチクラッドでのシンチレー ション光の吸収・発光過程を示す。マルチクラッドの方が伝送効率が高い。

- コンパクトな形状
- 磁場の影響を受けない
- 低いバイアス電圧で動作する (~70V)
- 高いゲイン (~10⁶)・光子検出効率をもつ

各 APD 素子はノーマルモード、ガイガーモードの二つの動作モードを持ち、それらはある電圧を境に切り替わる。この電圧をブレイクダウン電圧 (V_{bd}) という。MPPC で光子検出に用いられるのはガイガーモードのときである。MPPC にかけるバイアス電圧 (V_{bias}) とブレイクダウン電圧との差を V_{over} として以下の式で定義する。

$$V_{over} = V_{bias} - V_{bd} \tag{3.1}$$

個々の MPPC における基本的な性能はこの V_{over} の関数としてよく揃った応答を示す [9]。また MPPC は温度にセンシティブな検出器であり、MPPC の使用環境を考える上で V_{over} と温度のコントロールおよびキャリブレーションは必要不可欠である。

MPPCの基礎特性のうち、とりわけ INGRID において重要な項目はゲイン、クロストーク&アフターパルスレート、ノイズレートの3つである。ここではそれぞれの項目に関して簡単に説明する。(詳細については文献 [9] 参照。)

• ゲイン

MPPC のゲインは電子がガイガー放電によってどれだけ増幅されたかで定義される。 これまでの数 100 個に及ぶサンプルの測定結果より、MPPC のゲインは $10^5 \sim 10^6$ 程度と、PMT の典型的なゲイン値 ($10^6 \sim 10^7$) にはやや劣るものの、実験に使用す る上では十分な値である。



図 3.14: MPPC の写真。中央の正方形部分 が受光面に相当する。



図 3.15: MPPC の受光面。受光面のサイズ は 1.3mm×1.3mm。一つ一つのピクセルが 小型の APD となっている。

- クロストーク & アフターパルスレート (C.t&A.p rate)
 - クロストークとは、ある一つのピクセルでのガイガー放電によって発生した二次的 な光子が隣接するピクセルのガイガー放電のトリガーとして作用し、結果放出され るシグナル量が本来の検出されるべきシグナル量に比べて見かけ上増加して見える 現象である。これは MPPC の線形性やダイナミックレンジに悪影響を及ぼすことと なる。このクロストークの起こる確率をクロストークレートと定義し、典型的な数 値として 0~30% 程度となる。クロストークが複数のピクセル間で生じる現象であっ たのに対し、アフターパルスは同一のピクセル内で起きる現象である。これはガイ ガー放電によって増幅された電子のうち一部がピクセル内の格子欠陥にトラップさ れ、やや遅れてから放出されるときに再びガイガー放電のトリガーとなることに起 因する。アフターパルスはクロストークと同じく検出光子数識別に悪影響を及ぼす。 これら二つの現象はいずれも独立に発生するが、ADC 分布からはこの二つの影響を 区別して見積もることは困難である。従って本論文ではこれら二つの効果をひとま とめにして評価する。T2K 実験において予定されている Vover の電圧領域では、ク ロストーク&アフターパルスレートの典型的な数値は 0~30% 程度である。
- ノイズレート

MPPCの各APDピクセルにおいて、外部からの光子ではなくピクセル内部の熱電 子由来の光子がガイガー放電のトリガーとなることがある。このとき得られるシグ ナルと通常の外部からの光子検出によるシグナルの間に差異はなく、2つを識別す ることは不可能とされる。これらの熱電子ノイズは各APDピクセルで独立に、か つ全くのランダムに生じる。またノイズレートはVoverの上昇に伴って増加する。 ノイズレートのシグナルの大きさは通常1~2p.e(photo-electron、電子数)であるが、 INGRIDにおいてこのノイズレートはイベント検出効率と大きく関わっており、可 能な限り低く抑えることが重要である。

これら MPPC の諸特性は温度と V_{over} の関数として表わされる。各 V_{over} における MPPC の基礎特性の典型的な数値を表 3.2 にまとめておく。

$V_{over}[V]$	ゲイン	C.t&A.p rate	1p.e ノイズ [kHz]	2p.e ノイズ [kHz]
1.0	5.7×10^{5}	0.10	372	22.6
1.2	6.8×10^{5}	0.15	450	35.7
1.3	7.3×10^{5}	0.17	490	47.9
1.4	7.9×10^{5}	0.20	530	61.6
1.6	8.9×10^{5}	0.26	616	87.7

表 3.2: MPPC の 25°C での各基礎特性の典型的な数値

またこれらの項目とは別に、MPPC は高い光子検出効率をもつ。ここで等しい光量を PMT と 3.4.4 節で説明するコネクターを用いた状態での MPPC に入射させたとき (図 3.16) の、PMT に対する MPPC の相対的な光量比を表 3.3 に示す。



図 3.16: MPPC と PMT の相対的な光量比測定。同じ光源から検出される光量を比べる。

$V_{over}[V]$	1.0	1.2	1.3	1.4	1.6
PMT との相対的な光量比	1.78	2.13	2.27	2.40	2.62

表 3.3: MPPC の 25°C での PMT に対する相対的な光量比

実機で使用するものと同じコネクターを用いた状態での相対的光量比の典型的な値は 2~3 となり、MPPC が PMT に比べて波長変換ファイバーからの光(緑)に対して高い検 出効率を有している。

INGRID では総数 10000 チャンネル以上の MPPC が必要となる。2007 年末には大量生産がスタートし、現在は個々の基本性能評価の試験が行われている。

3.4.4 GOMI Connector

GOMI Connector⁴は T2K 実験に向けて開発された、MPPC の受光面と波長変換ファイ バーの端面とを正確に密着させることでファイバーからの光を効率的に MPPC に伝送さ せることを目的としたプラスチックコネクターである。コネクターに対する要請として、

⁴General Optical MPPC Injection Connector

- 1. ファイバー端面の中心と、MPPC 受光面の中心が正確に一致すること (横アライン メント)
- 2. ファイバー端面と MPPC 受光面が可能な限り近づけられること (縦アラインメント)
- 3. 再現性・遮光性が高いこと
- 4. 着脱が容易、かつコンパクトであること

などがあげられる。試行錯誤の結果、我々はキャップ式のプラスチックコネクターを開発 した。図 3.17 に開発されたコネクターの写真を示す。



図 3.17: GOMI Connector の実物写真。左がファイバーコネクター、右が MPPC コネク ターとして使用される。

このコネクターの使用において最も重要な点は、アラインメントの再現性にある。実際 に複数のコネクターサンプルに対して着脱による再現性のテストを、各回における光量を 測定する方法で行った結果、コネクターの着脱による光量の誤差は 3% 程度 [10] である。 この誤差が INGRID におけるニュートリノイベント同定に与える影響を考えると、十分 無視できるレベルである。

3.4.5 トラッキングプレーン

3.3 節で述べたとおり INGRID の各モジュールは、シンチレーターによるトラッキング プレーンと鉄標的を交互に並べた構成をしている。以下、トラッキングプレーンの構成に ついて説明する。トラッキングプレーン1層は、シンチレーター24本×2・波長変換ファイ バー48本・MPPC48個とエレクトロニクスボード及びこれらのサポートストラクチャー からなる。サポートストラクチャーまでを含めたトラッキングプレーンの構成を図3.18に 示す。

図 3.19 は 2008 年 1 月にフランスで製作されたトラッキングプレーンのプロトタイプで ある。サポートストラクチャーまでを含めた 1 層の重量は約 80kg 程度である。また波長



Aluminum frame structure

図 3.18: トラッキングプレーン1層の構成要素。



図 3.19: トラッキングプレーンのプロトタイプ。サポートストラクチャーまで含めて 80kg 近い重量がある。

変換ファイバーと MPPC は 3.4.3 節で説明した GOMI コネクターで接続されるが、これ らの固定には図 3.20 のような専用のインターフェイスを用いる。



図 3.20: シンチレーター、ファイバー、 MPPCを固定するインターフェイス。



図 3.21: ファイバー・MPPC と GOMI コ ネクターをエレキケーブルと接続するため の Mini PCB。

3.4.6 VETO カウンター

3.3、3.3.2 節で説明したように、INGRID では各モジュールを VETO カウンターで囲む ことで、ニュートリノイベントとバックグラウンドイベントを区別することができる。

VETO カウンターは各モジュールにおいて 3~4 か所に設置され、それぞれ 22 本のシ ンチレーターを並べたもの 1 層としたプレーン (VETO プレーン) からなり、各モジュー ルの側面 (上下、または横) に配置される。VETO シンチレーターの幅と厚さはそれぞれ 5cm と 1cm で、トラッキングプレーンのシンチレーターと同じであるが、長さが異なる。 VETO シンチレーターの長さは short(112cm)、standard(120cm)、long(130cm) の 3 種類 にわけられ、配置する場所によって大きさの異なる VETO プレーンが用意される。また モジュール前面と背面の VETO カウンターは他と異なり、図 (3.22) の左図に示すように、 モジュールの上と横にそれぞれ 2 本ずつ配置する。また図 3.22 の右図に各プレーンの構造 及び大きさを示す。



図 3.22: (左)前面及び背面に配置される VETO プレーン。(右) モジュールの側面に配置 される VETO プレーン。配置場所によって大きさが異なる。

3.4.7 INGRID デザインまとめ

最後に INGRID のデザインの基本的なパラメーターについてまとめたものを表 3.4、表 3.5 に示す。

これらの量に加えて、各コンポーネントは+5%分の予備が用意される。

コンポーネント	トラッキングプレーン1層	1モジュール	INGRID 全体
シンチレーター	$48(24 \times 2)$	$528(48 \times 11)$	$8448(528 \times 16)$
MPPC	48	$528(48 \times 11)$	$8448(528 \times 16)$
ファイバー	$57.6m(1.2m \times 48)$	$633.6m(57.6m \times 11)$	$10,137.6m(633.6 \times 16)$

表 3.4: INGRID における各コンポーネントの必要数 (デザイン値)

コンポーネント		VETO プレーン 1 層	INGRID 全体
	short(112cm)	22 or 2(前面、背面)	284
シンチレーター	standard(120cm)	4	128
	long(130cm)	22	924
MPPC		22	1336
	112cm	26.88m	318.08m
ファイバー	125cm	$5\mathrm{m}$	160m
	$135 \mathrm{cm}$	28.6m	1247.4m

表 3.5: VETO カウンターにおける各コンポーネントの必要数 (デザイン値、前面の VETO 除く)

第4章 富士テストビームライン(FTBL)

本章では 2007 年 10 月から新たに稼働しはじめた富士テストビームライン発足の経緯か らビームラインの現状までと、2007 年 11 月にビームプロファイルを測定した結果につい て述べる。

4.1 テストビームライン発足経緯

2005年3月のKEK-PS(特に $\pi 2/T1$)のシャットダウンに伴い国内においてビームテスト に使用できるGeV クラスのビームラインは事実上消滅した。これを受けて、新たに荷電粒 子テストビームラインの建設が提起された [11]。その結果、KEK の富士実験室に KEKB の電子リングに併設した新たな電子ビームラインが作られた。これを富士テストビームラ イン (FTBL) と呼ぶ。INGRID シンチレーターの性能評価をこの FTBL の電子ビームを 使って行うために、このビームラインの立ち上げからビームコミッショニングに至るまで の建設作業に参加した。以下本章では FTBL の概観図、ビームラインの詳細、各種ビーム モニターの紹介と、2007年11月と12月に実験ステージ上でビームプロファイルを測定 した結果について説明する。

4.2 富士テストビームライン (FTBL)

4.2.1 ビームライン概観図

KEKB 加速器は電子リング (HER¹:8GeV) と陽電子リング (LER²:3.5GeV) の 2 リング 構造をもつ、世界最高のルミノシティを誇る電子・陽電子衝突型加速器である (図 4.1)。電 子・陽電子の衝突により生成される B および反 B 中間子の研究を行う Belle 検出器は筑波 実験棟に設置されているが、そのちょうど反対側の HER 直線部 (~100m) に富士実験室 (図 4.1) がある。

この直線部では大量のフォトンが発生する。このうち大気中に抜け出てくるものをター ゲットにあて、対生成により電子を生成する。この電子は角度を調整されたベンディング マグネットによって大きくカーブしながら、KEKBの2つの蓄積リングの下をくぐりぬけ る。この軌道は3次元的に曲げてビームを取り出す非常にアクロバティックな軌道で、複 数台のベンディングマグネットと四重極マグネットを組み合わせることで可能とした。各

¹High Energy Ring

²Low Energy Ring



図 4.1: KEKB 加速器の構造



図 4.2: シミュレーションによる各マグネットを通過した後に電子の生き残る確率。領域 (1) では横運動量の大きいものが、(2) では選択された運動量以外のものが落ちる。
マグネットに流す電流は目的とする電子の運動量に合わせて変更が可能であるため³、選択された運動量以外の電子はマグネットを通過する際に大部分が落とされる。図 4.2 に各マグネットを通過した後に電子が生き残る確率を示す。ここで残った電子だけが KEKB リングと富士 B3 フロアとを仕切るコンクリートシールドに開けられた直径 10cm の穴を通り、FTBL 実験ステージへと導かれる。図 4.3 に FTBL の全体図を示す。



図 4.3: FTBL の全体図

次節では電子の生成過程からビームラインに設置された各マグネット、及び実験ステー ジの詳細について説明する。

4.3 電子ビーム生成過程・マグネット・実験ステージ

4.3.1 電子ビーム生成

富士実験室のある HER 直線部は非常に高い真空度 (~3×10⁻⁸Pa) を保っているが、最 大1.3A に及ぶ高電流のため、残留ガスとの相互作用から大量の Bremsstrahlung photon が非常に鋭くコリメートされて発生する。図4.4 に、KEKB ビームパイプから大気中に引 き出されたフォトンのエネルギー及びX,Y 方向の分布 [11] の様子を示す。これまではこ のフォトンビームを下流のマグネットでダンプしていたものを電子生成に用いるために、 KEKB マグネットの一部を改造し (図4.5)、フォトンを通過させることにした。これによっ て最大 8GeV 程度のエネルギーを持つフォトンを取り出すことが可能となった。

取り出されたフォトンはさらに下流に配置した約 5mm 厚のタングステンターゲット (図 4.6) に入射し、対生成により電子を発生させる。このとき発生する電子はシミュレーションから最大 8GeV のエネルギー、3.5mrad の広がりを持つと見積もられている (図 4.7)。

³すべてのマグネットが常時電流値を変更可能なわけではない。詳しくは後述のマグネットの磁場の項目を 参照



図 4.4: シミュレーションによる、大気中に取り出されるフォトンのエネルギー及び X,Y 方向の分布。よくコリメートされていることがわかる。



図 4.5: フォトンをターゲットまで導くために小さな穴をあけた上流のマグネットの図



図 4.6: ビームライン最上流に設置されるタ ングステンターゲット。後ろに見えるのは 最初のベンディングマグネットである B1L マグネット



図 4.7: GEANT4 によるシミュレーション 結果。ターゲット直後での対生成された (1) 電子のエネルギー、と (2) 角度拡がり。

4.3.2 マグネット

FTBL のビームラインを作るマグネットはベンディングマグネット・Q マグネット合わせて 12 個からなる。このうちコンクリートシールドを隔てた KEKB ライン側にはB1L,B1S,Q1,Q2,B2,B3,B4 の 7 台、実験エリア側には Q3,B5L,B6L,Q4,B7L の 5 台のマグネットが配置される。それぞれのマグネットの位置は図 4.3 に示してある。これらのマグネットの制御用コンピューターと電源は実験ステージ下の富士 B4 フロアに設置されている (図 4.8)。



図 4.8: 富士 B4 フロアに設置されたビームラインマグネットの電源。

図 4.9 に各マグネットの磁場制御システムを示す。各マグネットの電源は独立に制御用 コンピュータと接続されており、またこの制御用コンピューターは B3 コントロールルー ムに設置されたコンピューターと接続されている。図 4.10 にコントロールルームで用いる 磁場制御ソフトのモニター画面を示す。このシステムにより、通常はコントロールルーム からリモート操作によって各マグネットの磁場設定を独立に変更することができる (マグ ネットの磁場設定の詳細については [12] 参照)。



図 4.9: 磁場制御システム。各マグネットの設定は個別に行うことができる。

取り出したい電子の運動量が決まると各マグネットの磁場が決まり、そのデータから電 流値が決定する。実際に磁場設定を変える時は、必要な電流値に変換して入力することに

Magnet Controll File Device R	er emote Expert	Help				
✓ B1L ON 300 - 150 - 0 - 0 - 0 -	✓ B1S ON 300 150 0	♥ Q1 ON 50 25 0 0 0.00 A	© G2 ON 50 25 0 0 0 0.00 A	✓ B2 ON 500	✓ B3 ON 500 - - 250 - 0 0 0	✓ E4 ON 500 250 0 0.25 A
V QS	I✓ B5L	B6L	<mark>.</mark> Q4 ON	B7L	ALL	ON .
300	300	300 - -	500	300	ALL	OFF
150	150	150	250	150	FILE	LOAD
0.00 A	0.00	0.00 A	0.00 A	0.00	RAM	PING
Los File: C:	MC02LOGIM	002_20071126_	111003.log	Ramping Time	: 0 h (0 m 0 s.

図 4.10: マグネットのコントロールモニター。図では B1L に直接電流値を指示している。

なる。従って設定次第で取り出す電子の運動量を色々変更できるが、今回の測定では電子の運動量を 3GeV と設定し、このときに各マグネットに流す電流値をデフォルトの設定とした。

4.3.3 実験ステージ

実験ステージは富士 B3 フロアに新たに建設された。図 4.11 に現在のステージを上から 眺めた図を示す。ステージ自体の大きさは 7m×4m、ビームライン上の有効領域 (検出器 の設置に使える距離) は約 3m 程度 (図 4.11 の白線参照) である。



図 4.11: 実験ステージを上から見た図。現在はマグネットとの前にフェンスが取り付けられている。

4.4 ビームプロファイル測定

ここでは 2007 年 11 月のビームテストで行った、実験ステージ上でのビームプロファイ ル測定の結果について述べる。

4.4.1 目的

図 4.12 にシミュレーションによるステージ上でのビームスポット、及び運動量の広がり を示す。また図 4.13 に実際に測定されたビームプロファイルを示す。



図 4.12: シミュレーションで計算されたビームスペック



図 4.13: 筑波大によって測定されたステージ上でのビームプロファイル。X 軸、Y 軸の単位は mm。

第5章で述べる INGRID シンチレーターの性能評価のためには、自分達の用いる検出 器を設置する場所でのビームプロファイルおよびビームレートを調べておく必要がある。 我々は検出器の性能評価に移る前に次の2種類の方法でビームプロファイルを測定した。

- プロファイル測定 (1)
 トリガーカウンター (5cm×10cm) による大まかな 2 次元スキャン
- プロファイル測定(2)
 1.5mφファイバーホドスコープを用いた水平方向の詳細なプロファイルスキャン

以下、測定に用いたトリガーカウンターとホドスコープについて説明する。

1. トリガーカウンター

トリガーカウンターには 5cm×10cm×2mm のシンチレーターと2インチの光電子増 倍管 (PMT)を用いた。トリガーカウンターは上流と下流に一つずつ置き、それぞ れ T1·T2 とした。測定 (1) では T1 と 30cm×30cm 程度の大きさをもつもう一つの トリガーシンチレーター (ET1)を最終マグネット直後のフェンス前に設置し、この T1 と ET1 のコインシデンスをビームトリガーとしてプロファイルを測定した。測 定 (2) では T1 と T2 のコインシデンスをトリガーとしてホドスコープの各チャンネ ルごとの ADC 分布をを使ってプロファイルを測定した。

2. シンチレーションファイバー

シンチレーションファイバーはクラレ社の SCSF-78、角型 1.5mm×1.5mm、シング ルクラッド S 型のものを用いた。実際の測定ではこれを 16 本並べて、2.4cm 幅の領 域を 1.5mm 間隔で読みだせるように揃えた。図 4.14 は MAPMT と接続するための クッキーをつけた図である。MAPMT に合わせて 16ch を 4×4ch に分けてある。



図 4.14: クッキーを取り付けたシンチレーションファイバーの MAPMT との接着面。

3. 16ch MAPMT

シンチレーションファイバーの読み出しには 16chMAPMT(浜松ホトニクス社製、 H8800)を用いた。これは 2cm×2cm のアノードが 16 分割 (4×4 列) されたもので、 それぞれに入ってきた光を独立に読み出すことができる。今回の測定では水平方向 ・垂直方向を同時に読み出すことにしたので2つの MAPMT を使用した。表4.1 に
 基本的な特性をまとめる。

カソード	バイアルカリ
有効波長領域	185-650(Max.420)nm
アノード	4×4 分割 (1ch:4mm×4mm)
供給電圧	-800V(推奨)
ゲイン	9.0×10^{5}
線形性 (2% 変動)	$1.5 \mathrm{mA/ch}$

表 4.1: 16chMAPMT の基本特性

4. ファイバーホドスコープ

ファイバーホドスコープは16本のシンチレーションファイバーと16chマルチアノー ド光電子増倍管 (MAPMT) からなる。図 4.15 に完成したファイバーホドスコープ の写真を示す。図の右側部分にビームを当てて、1.5mm 間隔で通過した位置を特定 できる。本番ではシンチレーションファイバー部分を暗幕とブラックテープを巻く ことで完全に遮光した。



図 4.15: ホドスコープの図。

4.4.2 プロファイル測定(1)

測定 (1) ではトリガーカウンターを用いてステージ上の 10cm×10cm の領域を 9 つのブ ロックにわけ、大まかなビーム 2 次元ビームプロファイル測定を行った結果について述 べる。

本測定では T1(5cm×10cm) ともう一つのトリガー ET1(~30cm×30cm) を用いた。ET1 トリガーは図 4.16 に示すように、最終マグネット (Q4) の直後にあるフェンスに開けられ たビームスポットを完全に覆うように、フェンスに直接設置した。これでマグネットから 出てくる電子を漏れなく捕まえることができる。また T1 はビームラインの設計値に基づ くビームレベル(高さ)とマグネットとビームダンプを結ぶ直線上の位置から、ステージ上 で検出器を設置しやすい位置に設置した。



図 4.16: トリガー ET1 の設置場所。ビームの範囲を完全に覆うように設置。

プロファイル測定 (1):測定結果

測定は図 4.17 のようにビーム上流から見たステージ上の 12cm×12cm の領域を 9 ブ ロックに分けて、各ブロックでのコインシデンスレートから大まかなビームプロファイル を求めた。各ブロックは 4cm×4cm であるが、実際にはトリガーカウンターの大きさから 1cm~4cm の重なりがある。このとき T1 は水平方向に 10cm、垂直方向に 5cm の領域を 覆うようにした。各ブロックには移動ステージを用いて固定し、ET1 とのコインシデンス レートを Visual Scalor でカウントした。



図 4.17: ビーム上流から見たビームステージ上のコインシデンスレート測定位置。

結果を図 4.18 に示す。各ブロックに示されている数値は 30 秒間でのコインシデンスレートである。このとき各マグネットに流した電流は、3GeV の電子を取り出すように調整した値であり、これをデフォルトの設定値とする。



図 4.18: 3GeV に設定された電子ビームの各ブロックでのコインシデンスレート。各ブロックの数値は 30 秒でのカウント数。

図 4.18 より、ビームは上流から見て設定した中心 (中央のブロック) よりやや左側にプ ロファイル中心があることが見える。次に Q3、Q4 に流す電流値を調整させることでビー ムプロファイルが影響を受けるかを試した。Q3 は電子を垂直方向に収束させ、水平方向 に発散させる働きを持つ (図 4.19)。Q4 は逆に水平方向に収束させ垂直方向に発散させる。



図 4.19: Q3,Q4 による収束 · 発散効果の概念図。

まず Q3·Q4 に流す電流をデフォルトの設定値からともに+15% 電流を増やした。結果を図 4.20 に示す。Q3 については最大カレントが+15% であるため、これ以上電流を流せない。そ のため次は Q4 の電流のみをさらに+15% 増やした。このときの電流値は Q3+15%, Q4+30%である。結果を図 4.21 に示す。



図 4.20: Q3+15%,Q4+15% に電流値を変 更させたときのコインシデンスレート。

図 4.21: Q3+15%,Q4+30% でのコインシ デンスレート。

図 4.20 より垂直方向に注目した場合、どの列を見ても中央のブロックでのレートが全体的に上がっており、逆にその上下のブロックのレートが下がっている様子がわかる。これはもともとデフォルト設定値でビームがやや縦長の形状であったこともあり、Q3 マグネットの垂直方向への収束効果が効いためだと考えられる。

また図 4.21 より、さらに Q4 の電流値をあげても Q4 による水平方向への収束効果はさ ほど見えなかった。これより 3GeV のビームに対して、Q4 による効果は Q3 に比べて小 さいことがわかる。

これらの結果からビームプロファイルの中心が、9分割したブロックの中央を中心としてやや左側に寄っていることがわかる。また 5cm×10cm のトリガースポットでビームレートは Q3+15%、Q4+15% のときに最大で 14.6Hz 程度であった。また Q3、Q4 マグネットの電流値を制限の範囲内で変化させても、ビームプロファイル自体の形を大きく変えることはできないこともわかった。

4.4.3 プロファイル測定(2)

測定 (2) では、ステージ上での水平方向のビームのプロファイルをホドスコープを用いて 1.5mm 間隔で調べた結果について述べる。本測定では Visual Scaler によるカウントレー トではなく、各チャンネルごとの ADC データを解析してビームプロファイルをみた。ト リガーには T1 と T2(どちらも 5mc×10cm) の 2 つのトリガーカウンターのコインシデン スを用いた。

図 4.22 にステージ上での測定時のファイバーホドスコープのセットアップの概念図を 示す。ファイバーホドスコープは移動ステージにのせ、 2μ m 単位の精度で動かした。測 定 (1)の結果からビーム中心の目安をつけて、水平方向にそれぞれ ±3cm 程度の幅を測定 した。ファイバーホドスコープの幅は 2.4cm しかないため、測定領域を 3 つにわけた。そ れぞれの測定領域を A,B,C とする (図 4.22)。各領域で 3mm 分 (シンチレーションファイ バー 2 本分)ずつ重なるように配置し、各チャンネル (1.5mm×5cm) で 1000~3000 イベン ト程度の統計量となった。



図 4.22: ステージ上でのファイバーホドスコープのセット図。(A)、(B)、(C)の位置にお いて約 6cm 幅を測定。

プロファイル測定(2):測定結果

まずファイバーホドスコープを通過した粒子によるイベントを選ぶ。図 4.23 に各チャン ネルでの典型的な ADC 分布を示す。



図 4.23: 各チャンネルにおける典型的なファイバーホドスコープの ADC 分布

各チャンネルごとに ADC 分布をチェックし、電子の通過によるイベントを選択するため に図 4.23 に示される矢印の右側のイベントを電子の通過したヒットイベントとした (左側 に見えるピークはペデスタルとファイバーホドスコープのクロストークによる)。図 4.24 は各ホドスコープポジションでの計測したヒットイベントを時間で割ったレートのヒスト グラムで、水平方向のビームプロファイルを示している。ヒストグラムをガウシアンで フィットした結果、ステージ上でのビームの水平方向の広がりは $\sigma \sim \pm 1.4 \text{cm}$ 程度となり、 図 4.13 にある筑波大の測定と矛盾しない結果が得られた。



図 4.24: ステージ上における電子ビームの水平方向のプロファイル

4.4.4 考察とまとめ

本章でのビームプロファイル測定についての結果を以下にまとめる。

- 1. ビームの2次元プロファイルはビーム上流から見て右に傾いた縦長の楕円形
- 2. ビームの水平方向プロファイルは幅 1.4cm 程度のガウシアン形の分布
- 3. 3GeV 電子ビームでビームスポットを絞るためには下流側の Q3·Q4 マグネットの電 流値を変化させるだけでは不可能。

このうち3つめについては4.3.2節で触れたように、マグネット全体の磁場設定を変える ことで取り出す電子の運動量を2GeVに下げる方法がある。これによりQ3・Q4マグネット の効果を大きくすることができ、下流側だけでビームの形状を変化させることができる可 能性がある。また3GeVのままでも上流にあるマグネットのパラメーターを変化させるこ とで上流からビームの形状を変化させることもできたが、その際 KEKB に影響を及ぼす 可能性が高く、パラメーター変更の際には注意が必要となるため今回は行わなかった。今 後は上流での電流設定の変更の方法を含めて、さまざまな調整が必要である。5cm×10cm のトリガースポットに対して現状では~15Hz 程度のレートであるが、今後本来のデザイ ン値である 100Hz 程度を目標に改善する予定である。

第5章 INGRIDシンチレーターの基礎特性の評価

本章では 2007 年末から予定されている INGRID 検出器のシンチレーターの大量生産に 向けて、2007 年 11 月と 12 月にそれぞれ 2 種類のプロトタイプシンチレーターの性能評 価のために行ったビームテストの結果について述べる。

5.1 ビームテスト概要

5.1.1 動機

今回測定に用いたシンチレーターは2種類ともアメリカの Fermi 研究所において製造 された押し出し型シンチレーターである。押し出し型シンチレーターは製造時期や製造方 法によっても多少性能が異なる。我々はマスプロダクションに移る前にテストサンプルの 作製を依頼し、それらが必要な性能を有しているか、以下の項目に絞って確認することに した。

- MPPCの電圧依存性測定
- プロトタイプシンチレーターの光量測定
- ファイバー読み出しによる減衰長測定
- シンチレーター端面での光量と反射材による光量回復効果
- 光量の幅方向依存性およびファイバーホール効果測定
- シンチレーター間クロストークの影響

5.1.2 測定のセットアップ

測定は KEK の富士テストビームライン (4 章参照) の 3GeV の電子ビームを用いて行っ た。図 5.1 に測定の基本的なセットアップの概念図を示す。4 章で説明したように、トリ ガーには 2 つのトリガーカウンター (5cm×10cm)を用意し、上流を T1、下流を T2 とし て両者のコインシデンス信号でトリガーをかけた。またトリガーカウンターとは別に4章 でのビームプロファイル測定に使用した 250mm×24mm×1.5mm のホドスコープを用意 し、これを十字に配置することでオフラインでのビームスポットを絞ることにした。シン チレーター自身はブラックテープで3重に包まれており、外部からの光は完全に遮光されている状態である。ビームスポットから MPPC までの距離は 60cm である。 また、図 5.2 に測定の論理回路を示す。



図 5.1: ビームテストにおける基本的なセットアップの概念図



図 5.2: データ収集のトリガーロジック。ゲインモニターについては 5.1.3 節の説明を参照

測定に使用したシンチレーターや波長変換ファイバー、MPPCについて以下で説明する。

INGRID プロトタイプシンチレーター

製造時期の異なる2種類のシンチレーターを用いた。2007年8月に作製されたものをシ ンチレーターA(SA)、同年11月に作製されたものをシンチレーターB(SB)とする。SAに は長さが 120cm のものと 40cm のものがある。SB は 40cm のもののみである。また SA、 SB ともに幅 5cm、厚さ 1cm で、表面には反射材 (TiO2) コーティングがなされている。反 射材は SB の方が SA に比べてやや厚めに塗られている。SB は側面の形がややかまぼこ型 になっており、K2K 実験で用いられた SciBar シンチレーターと類似の形状をしている。



図 5.3: INGRID プロトタイプシンチレー ター



図 5.4: プロトタイプシンチレーターの実物。 手前が SB、奥が SA タイプとなる。SB タ イプの片面がややかまぼこ型になっている。

波長変換ファイバー

実機で使用するものと同じクラレ社のY-11(200)MSを用いた。ファイバー径は1mmで ある。MPPCと接続するファイバー先端にはGOMIコネクター(図3.17)がついており、 表面はダイヤモンドカッターで研磨されている。図5.5に測定に用いたコネクターとファ イバーの写真を示す。



図 5.5: コネクターに接着したファイバーの図

MPPC

浜松ホトニクス製の MPPC を使用した。MPPC の基礎特性については第3章で説明した とおりである。今回使用した MPPC は3つで、すべて受光面が1.3mm×1.3mm、667pixel のものである。各 Over Voltage(以下 V_{over} と記す) でのゲイン、ノイズレート、クロストー クレート & アフターパルスレート、PDE(Photo Detection Efficiency) の典型的な数値は 表 3.2 の通りである。

5.1.3 ゲインモニター

本測定を通して、我々は MPPC のペデスタルピークチャンネルと 1p.e ピークチャンネ ルの差分を MPPC のゲインと定義する。3 章で述べたように MPPC のブレイクダウン電 圧は温度によって変化するため、それに伴いゲインも変動する。温度によるゲインの変動 率は 0.6%/°C である。INGRID シンチレーターの光量を測定する上で、測定中にゲインが 変動すると光量の見積もりを誤ることになる。そのため T2K 実験で予定している MPPC の作動電圧領域 (Vover ~1.5V)において、MPPC が高ゲインかつ高ノイズ (平均的な 1p.e ノイズレートは数 100kHz 程度)であることを利用して随時ゲインをモニターできるシス テムを考案した。図 5.6 にこのゲインモニターシステムの概念図を示す。



図 5.6: ゲインモニターのセットアップ概念図。

ゲインモニターは2つの MPPC を用いて行う。まず片方の MPPC の 1p.e ノイズを利 用してゲートを開き、このときもう一つの MPPC ではペデスタルもしくはアクシデンタ ルに入ってくる 1p.e ノイズをそれぞれ記録する。この方法によってお互いにペデスタル データと 1p.e ノイズデータをビームによるデータとは独立に記録することができる。こ のシステムによって得られるペデスタルと 1p.e ピークの様子を図 5.7 に示す。各データ測 定毎に同時にゲインをモニターすることで、温度変化などによるゲインのバラつきを随時 較正することが可能となった。



図 5.7: ゲインモニターによるペデスタルと 1p.e ピークの ADC 分布。フィッティングは それぞれのピークをガウシアンでフィットした。

5.1.4 光量の定義

今回の実験では、光量を以下のように定義した。

光量 (p.e) =
$$\frac{ADC 分布のピーク}{ \mathcal{F} \mathcal{T} \mathcal{T} (1p.e \text{ } \mathcal{O} ADCch)}$$

図 5.8 はゲインモニターから算出されるゲインを用いて得られる典型的な ADC 分布の図 である。シンチレーターを通過する際に落とすエネルギーは通常光量の高い方にテールを 引くランダウ分布となるが、今回の測定結果は特に断わりの無い限り、分布のピークをガ ウシアンでフィットすることで得られるピーク値をシンチレーターの光量と定義する。

5.1.5 温度モニター

MPPCの基礎特性は使用環境の温度変化に対して非常にセンシティブであるため、測 定を行った富士 B3 フロアの温度変化を温度記録計を用いて測定した。図 5.9,5.10 はそれ ぞれ 11 月、12 月のビームタイム中の実験ステージ上の温度変化を表す。

図の青い部分の間がデータ収集に用いた時間である。これよりデータを採取していた間 は平均 25°C(11 月時)、26.1°C(12 月時)と、安定した温度環境であった。また図 5.9 と図 5.10 で平均の温度に差があるのは MPPC を置いていた場所が暗箱の中と外の違いによる。



図 5.8: トリガーカウンターをビームが通過したことで得られるシンチレーション光の、典型的な ADC 分布の図。光量の大きい方にテールを引く形になっているが、ガウシアンでフィットしたピークの値を光量と定義する。



図 5.9: 2007 年 11 月の実験ステージ上の温度変化の様子。青い部分の間にデータ収集を 行った。



図 5.10: 2007 年 12 月の実験ステージ上の温度変化の様子。青い部分の間にデータ収集を 行った。

5.2 MPPC 電圧依存性測定

5.2.1 測定動機

MPPC は第3章でも述べたように、Over Voltage(V_{over})の上昇に伴い飛躍的にノイズ レートが高くなる検出器である。T2K 実験では約10000 チャンネルの MPPC に対して一 定の閾値を設定し、その閾値を超えるシグナルに対してトリガーをかけるためあまり大き なノイズレートは好ましくない。従って測定に移る前に MPPC の V_{over} を変えながら光 量を測定し、「低ノイズかつ大きな光量」が得られるように実験に最適な条件を探す必要 がある。

5.2.2 クロストーク・アフターパルスによる光量の補正

ADC 分布から 5.1.4 節で定義した式に従って得られる光量は、3.4.3 節で説明したクロ ストークとアフターパルスの影響を含んでいるため、本来検出されるべき光量より見かけ 上大きくなる。従ってシンチレーターの光量を正しく評価するためには、この効果を精確 に見積もって補正する必要がある。補正係数は以下の式で定義される。

補正係数 =
$$1 - ($$
クロストーク&アフターパルスレート $)$ (5.1)

ADC 分布から得られた光量に対して、式 5.1 で得られる光量をかけたものが、本来検出されるべき正しい光量となる。表 5.1 に使用した MPPC の各 V_{over} でのクロストーク & アフターパルス (C.t&A.p) レートと補正係数を示す。

Vover	クロストーク & アフターパルスレート	補正係数
1.0	0.11	0.89
1.1	0.14	0.86
1.2	0.17	0.83
1.3	0.18	0.82
1.4	0.21	0.79
1.5	0.22	0.78

表 5.1: 使用した MPPC の 25°C でのクロストーク & アフターパルスレートと光量の補正 係数

5.2.3 MPPC Vover 測定結果

図 5.11 は各 Over Voltage(V_{over}) での光量をプロットしたグラフである。緑色の点は ADC 分布から得られた光量、赤色の点はその値に MPPC のもつクロストークやアフター パルスの効果を補正 (表 5.1) した光量を示す。

検出効率は ADC 分布を用いて、以下の式で定義する。

図 5.12 に各電圧での閾値以上の検出効率を示す。閾値は図の赤、緑、青色の点が 0.5p.e, 1.5p.e, 2.5p.e の閾値に相当する。



図 5.11: ADC 分布から得られる生の光量 と、クロストーク・アフターパルスなどの 効果を補正した実効的な光量



図 5.12: 25°C、光量の伝送距離 60cm で閾 値を変化させたときの各 V_{over} における検 出効率。図の赤、緑、青はそれぞれ閾値が 0.5, 1.5, 2.5p.e の時の検出効率を示す。

INGRID において検出効率の不定性がビーム方向の測定に及ぼす影響はこれまでに研究されており [7]、その結果からシンチレーターの検出効率が 99.5% 以上であれば要求を満たす。2 つのグラフより $V_{over}=1.3V$ 以上であれば各閾値に対して得られる検出効率が要求を満たし、かつ十分大きな光量を示していることがわかる。そこで本測定ではすべて $V_{over}=1.4V$ で測定することにした。

5.3 プロトタイプシンチレーターの光量測定

5.3.1 測定の動機

本節では作製時期の異なる2種類のシンチレーターSAおよびSBの光量の違いを確認 することを目的とする。両者で本質的に異なるのは反射材の厚みであり、SBはSAに比べ て反射材の厚みが増している。これにより実効的な光量が増加すると考えられる。

5.3.2 測定のセットアップ

本測定のセットアップを図 5.13 に示す。今回の測定では暗箱を使用し、INGRID シン チレーターおよびトリガーカウンターの両方を暗箱内に設置した。各シンチレーターの 表面には目印が記されており、水準器を用いて各装置の位置をあわせた。シンチレーター SA-SB ともにステージに対して垂直におき、ビームスポットから MPPC までの伝送距離 は 50cm の地点で固定した。このときシンチレーターの間には (図に記されてはいないが) 暗幕をはさんである。これはシンチレーター間に発生するクロストークによって、光量が 増加して見える現象を防ぐためである。シンチレータークロストークの影響については 5.7 節で説明する。



図 5.13: 光量測定のセットアップの概念図。 T1·T2 もシンチレーターとともに暗箱の中 に設置した。各シンチレーターの高さは水 準器を用いて合わせてある。



図 5.14: 実際のセットアップの様子

5.3.3 測定結果

シンチレーター SA および SB についてそれぞれ 4 つ用意し、測定を行った。また波長変換ファイバーも 2 本用意 (F1、F2 とする) し、各シンチレーターに対して F1,F2 を取り換えたときの光量の変化を見た。図 5.15、5.16 に二つのシンチレーターでの典型的な ADC 分布を示す。また表 5.2 にファイバー F1 及び F2 を用いたときの補正前の各シンチレーターの光量を示す。

	SA1	SA2	SA3	SA4
F1	18.3 ± 0.3	$17.1{\pm}0.2$	no data	$17.6 {\pm} 0.2$
F2	17.0 ± 0.2	no data	$17.8 {\pm} 0.2$	$17.4{\pm}0.3$
	SB1	SB2	SB3	SB4
F1	SB1 19.8±0.2	SB2 22.2±0.2	SB3 19.8±0.2	SB4 20.8±0.2

表 5.2: 25 、 V_{over} =1.4V、伝送距離 50cm でのシンチレーター SA、SB の光量。2本の ファイバー F1、F2 での結果を示してある。



図 5.15: 温度 26.1 、MPPC V_{over} = 1.4[V]、伝送距離 50cm での SA4 の光量。

図 5.16: 温度 26.1 、MPPC V_{over} = 1.4[V]、伝送距離 50cm での SB4 の光量。

この結果より SA シンチレーター、SB シンチレーターの光量の平均は、

$$SA = 17.6 \pm 0.1$$
[p.e] (5.3)

$$SB = 20.2 \pm 0.1$$
[p.e] (5.4)

となり、SB タイプは SA タイプに比べて ~15 %光量が増加している。この測定の間の温 度は 26.1 で安定している (図 5.10)。従って補正係数は 0.78 ~ 0.79(表 5.1 参照) となるの で、補正後の光量を corrected SA, corrected SB とすると、

$$correctedSA = 13.8 \pm 0.1 [p.e] \tag{5.5}$$

$$correctedSB = 15.9 \pm 0.1[\text{p.e}] \tag{5.6}$$

となる。これが MPPC から得られる実際の光量である。

5.3.4 反射材の上塗りによる光量の増加

シンチレーター SA と SB で最も異なる点は反射材の厚みである。式 5.3,式 5.4 より反 射材の厚みが増したことでシンチレーター SB は SA に比べて有意に光量が増加している ことが確認できる。この結果はまた、シンチレーター SA に対して反射材をさらに重ねて 塗ることで SA の光量が増える可能性を示唆している。2 つのシンチレーター SA に反射材 を上塗りしたものを SAR1,SAR2 とする。反射材は ELJEN Technology 社の EJ-510 を用 いた。図 5.17 に用いた反射材の写真と反射率の波長依存性を示す。EJ-510 はシンチレー ターの発光波長 (~420nm) に対しておよそ 90~95% の反射率を持つことがわかる。



図 5.17: 上塗りに用いた反射材 (ELJEN Technology 社提供 EJ-510)の反射率ス ペクトル図。シンチレーターの発光波長 (~470nm) に対して約 95%の反射率を有 する。



図 5.18: 反射材を上塗りしたシンチレー ター SAR。SA で見えていた反射材跡が見 えなくなる程度に2、3 度塗り重ねてある。

図 5.18 は実際に反射材を上塗りしたシンチレーター SAR である。シンチレーター SA で光にかざすと見えた反射材の塗布跡などが見なくなる程度、2~3 回塗り重ねた。このシ ンチレーターに対して同じように光量を測定した結果を図 5.19、表 5.3 に示す。

シンチレーター	SAR1[p.e]	SAR2[p.e]	
F1	19.1 ± 0.2	$19.8 {\pm} 0.2$	
F2	18.3 ± 0.3	$18.7 {\pm} 0.1$	

表 5.3: SA シンチレーターに反射材を上塗りした SAR1 と SAR2 の光量。2 本のファイ バーでそれぞれ測定した。

表 5.3 より補正前のシンチレーター SAR の平均光量は

$$SAR = 19.0 \pm 0.1$$
[p.e] (5.7)



図 5.19: 温度 26.1°C、MPPC V_{over}=1.4V、伝送距離 50cm における反射材を上塗りした シンチレーター SAR2 の光量分布図。ピーク、平均ともに反射材を塗る前 (図 5.15) に比べ て 10% 程度増加している。

となる。この値に式 (5.1) で表されるクロストーク & アフターパルスの影響を補正すると、 SAR の補正後の平均光量は

$$correctedSAR = 15.0 \pm 0.1[\text{p.e}] \tag{5.8}$$

となる。この結果から、反射材の上塗りによって光量が増加することが確かめられた。

5.3.5 プロトタイプシンチレーターテストの結論

式 (5.5),(5.6),(5.8) より、補正後のシンチレーターの光量と、シンチレーター SA の光量 を 1 としたときの光量比を表 5.4 にまとめる。

シンチレーター	SA	SB	SAR
光量 [p.e]	$13.8{\pm}0.1$	$15.9 {\pm} 0.1$	$15.0 {\pm} 0.1$
光量比	1	$1.15 {\pm} 0.01$	$1.08 {\pm} 0.01$

表 5.4: SA、SB、SAR シンチレーターでの光量 (クロストーク & アフターパルスの補正 後) とSA シンチレーターの光量を1としたときの光量比

表 5.4 より、3 種類のシンチレーターにおいて SB タイプが最も光量が大きいことがわか る。しがって INGRID 実機のシンチレーターとして SB タイプのシンチレーターが最適で あることを確認した。また SA と SAR を比べると SAR が 10% 程度光量が増加している ことから、反射材の厚みを増したことによってシンチレーターから抜けてゆく光を再度吸 収できていることがわかる。

5.4 ファイバー読み出しによる減衰長測定

一般にシンチレーション光はファイバーに吸収されてから検出器に伝送される間に減衰 し、検出器までの距離が離れるほど減衰率も高くなる。INGRID では最も遠くで検出器か ら 120cm 離れた地点で発生した光を検出する必要がある。減衰の効果が大きいと検出され る光量は小さくなり、結果として検出効率を悪化させる可能性がある。我々はシンチレー ターのすべての領域で十分な光量が得られるかを確かめるために、ビームスポットを移動 させながら光量を測定し、ファイバー伝送による光量の減衰長を求めた。

5.4.1 測定原理とセットアップ

ファイバー内を伝送するシンチレーション光の減衰の様子を記述する式はいくつかある [13] が、本論文では次式に従って減衰すると仮定する。

$$L.Y.(x) = A \times \exp(-x/\lambda)$$
(5.9)

ここで A は減衰する前の光量、x はファイバー内で再発光した地点から光検出器までの 距離 (単位は cm)、 λ は光が元の 1/e に減衰するまでの距離で定義される減衰長である。

測定は図 5.1 と同じセットアップで行った。今回の測定ではシンチレーター及び MPPC、 読み出し基盤を移動ステージにのせ、10µm の精度でビームスポットの位置を調整した。 ホドスコープは本測定においてもオフラインでの解析のみに用いた。イベントセレクショ ンは図 4.23 で説明した方法と同じである。

測定は MPPC 側の端面から 10cm、20cm、35cm、60cm、85cm、100cm、110cm の 7 点の位置にビームスポットを移動させ、光量を測定した。またシンチレーター端面付近 でも正しく光量が得られるかを確かめるために、MPPC と逆の端面から 6cm の間で 3 点 (116cm、118cm、120cm) での測定を行った。各ビームポジションでの光量の値を表 5.5 に 示す。

シンチレーター	10cm	20cm	$35 \mathrm{cm}$	60cm	$85 \mathrm{cm}$
SA1 (p.e)	15.6 ± 0.4	14.1 ± 0.3	13.8 ± 0.3	11.7 ± 0.2	$11.2{\pm}0.2$
SA2 (p.e)	18.9 ± 0.5	16.7 ± 0.6	15.2 ± 0.8	13.9 ± 0.3	$13.6{\pm}0.3$
	100cm	110cm	116cm	118cm	120cm
SA1 (p.e)	10.1 ± 0.2	10.3 ± 0.2	7.8 ± 0.2	$6.9{\pm}0.1$	$5.8{\pm}0.2$
SA2 (p.e)	12.3 ± 0.3	12.4 ± 0.4	11.0 ± 0.3	$9.6{\pm}0.2$	$8.4{\pm}0.2$

表 5.5: 各ビームスポットでのシンチレーター SA1、SA2 の光量。表の光量は 5.1.4 節で定 義したピーク値。

各測定点での光量を式 (5.9)を用いてフィットした結果と、フィットから得られる減衰曲 線とデータ点のバラつきを図 5.20 に示す。ここで 116cm 以降のデータがフィット関数上か ら急激に落ちているが、これはファイバーの減衰によるものではなく、シンチレーターの 端面からシンチレーション光が抜け出てしまっているためだと考えられる。この効果につ



図 5.20: シンチレーター SA1 と SA2 の各点での光量 (上)、及びフィットで得られた減衰 曲線とデータ点のばらつき。フィットは 10cm から 110cm までの間とした。ピークの値で 定義された光量の誤差はフィットでの誤差のみとした。

いては 5.5 節で説明する。従ってフィットの際にはこの領域を除外し、110cm までのデー タから減衰長及びフィット曲線からのばらつきを求めた。

また各点で得られたイベントに対して、閾値を 0.5p.e から 2.5p.e まで変化させたときの 検出効率を求めた。

5.4.2 減衰長の測定結果

各測定から得られた減衰長を表 5.6 にまとめる。

シンチレーター	定数項	λ (減衰長 [cm])
SA1 peak	$15.5 {\pm} 0.3$	$252.3{\pm}14.36$
SA2 peak	$18.6 {\pm} 0.4$	231.1 ± 15.71

表 5.6: 10cm~110cm の間での減衰長測定の結果。2 つの SA シンチレーターについて光 量のピーク値から求めた。

このデータにおいて平均の減衰長 λ_{peak} は、

$$\lambda_{peak} = 241.7 \pm 10.6 [\text{cm}] \tag{5.10}$$

となる。従ってこの λ_{peak} をファイバーの減衰長とする。

各点でのばらつきはおおむね $\pm 5\%$ 以内に収まっており (図 5.20)SA1、SA2 での RMS を計算すると、それぞれ 2.7%、3.7% となる。またすべての点の RMS を計算すると 3.2% となり、これが式 (5.9) の減衰曲線より得られる光量の補正に対する誤差になる。

これより、このシステムで得られる光量はシンチレーション光の発生位置から MPPC までの伝送距離 x(cm)の関数 f(x) として、

Peak:
$$f(x) = (17.05 \pm 0.25) \times \exp(-x/(241.7 \pm 10.6))$$
 (5.11)

と表すことができる。

5.3 節で測定した MPPC から 50cm の距離でのシンチレーター SB の光量 (式 (5.6)) と 式 (5.11) から、実機において検出される光量を計算することができる。検出器から最も近 い位置 (near side、伝送距離 5cm) と遠い位置 (far side、伝送距離 120cm) での光量はそれ ぞれ、

$$nearside: f(5cm) = 15.9 \times \frac{e^{-5/(241.5\pm10.6)}}{e^{-50/(241.5\pm10.6)}}$$
(5.12)
= 19.15 ± 0.61[p.e]
$$farside: f(120cm) = 15.9 \times \frac{e^{-120/(241.5\pm10.6)}}{e^{-50/(241.5\pm10.6)}}$$
(5.13)

$$= 11.90 \pm 0.38 \text{[p.e]}$$

となる。ただしこの値は図 5.20 から明らかになった、シンチレーター端面付近での急激 な光量の減少を考慮していない。従って実際に得られる光量は near side,far side ともに式 (5.13)、式 (5.14) よりも小さくなる。この結果は 5.4.3 節の検出効率の結果と合わせて端 面付近での光量を大きくする方法を考えなければならないことを示している。

5.4.3 検出効率の測定結果

図 5.21 はシンチレーター SA1 において、閾値を 0.5p.e(緑), 1.5p.e(赤), 2.5p.e(青) と変 えたときの各ビームポジションでの検出効率を示す。検出効率は式 (5.2) で定義したもの と同じである。



図 5.21: シンチレーター SA1 での各ビームポジション (110cm まで) での検出効率。赤・ 緑・青の順番に 0.5p.e, 1.5p.e, 2.5p.e threshold でのカットをかけた場合の検出効率を示す。

図 5.21 より 2.5p.e threshold では 60cm 以上遠くの位置を粒子が通過した時の検出効率 が 99.5%を下回ることがわかる。従ってシミュレーションからの要求 (検出効率 ~99.5%) に応えるためにはトリガーの閾値を 2p.e 以下にするか、シンチレーターの光量自身を大 きくするなどの方法を考えなければならない。

5.4.4 考察

図 5.21 より閾値を 2.5p.e と設定した場合、検出器からの距離が 60cm 以上になると検出 効率は 99.5% を下回り、3 章で示したシミュレーションからの要請 (検出効率 ~99.5%) を 満たせなくなる。

また実際にはシンチレーター端面から 4cm~6cm 付近を境に、光量の減少度合いは上で 求めた指数曲線から大きくずれることがわかった (図 5.20 参照)。これはシンチレーター 端面付近でシンチレーション光が発生した場合、ファイバーに吸収される前に端面から大 気中に抜け出ていってしまうためだと考えられる。INGRID ではシンチレーターの長さで ある 120cm すべてを粒子検出の有感領域として使用するので、端面付近での急激な光量 の減少は端の方でのイベントの検出効率を下げることにつながる。

この現象を回避するためには閾値を 2.5p.e より低く設定するか、シンチレーター端面での光量を増やすという方法などが必要となる。前者は MPPC のノイズレートとも関係し

ており、実機で用いる各 MPPC のノイズレートの測定後にどこまで許容できるかを検討 する余地は残されている。後者について、我々はシンチレーター端面に反射材を塗ること で端面から漏れていた光を捕まえ、光量を回復させる方法を試した。この結果については 5.5 節で述べる。

5.5 シンチレーター端面での光量測定と反射材による光量回復効果

5.5.1 測定動機

5.4 節では伝送距離が 10cm~110cm での光量の減衰の様子について述べたが、本節では シンチレーターの端面付近 (~5cm) での光量の振る舞いについて述べる。INGRID ではト ラッキングプレーンの覆う 120cm×120cm の領域すべてが有感領域となるが、ファイバー 及びシンチレーター端面と空気との境界付近を粒子が通過した場合、この付近で発生し たシンチレーション光がシンチ中で広がることにより、ファイバーに吸収されずにシンチ レーター端面から散逸してしまう可能性がある。(図 5.23 参照) この場合、検出器で得ら れる光量はファイバーでの伝送過程の減衰だけではなく、ファイバーに吸収されずにシン チレーターから抜けていく分だけ小さくなる。これが図 5.20 においてシンチレーター端 面付近で実際に得られた光量が減衰曲線からおおきくはずれた理由だと考えられる。この 影響を定量的にみつもるために、まず端面付近での光量の変動の様子をホドスコープを用 いて 1.5mm 間隔で測定した。これにより光量が減衰長からの予想値よりも落ちているこ とを確認したあと、端面に反射材を塗ることで抜け出ていた光をファイバーに吸収させる ことができるか検証した。



図 5.22: 端面での光量測定に用いたセット アップの概念図。トリガーカウンターとシ ンチレーターは 2cm ほどシンチレーターを 内側にずらして設置してある。これはシン チレーター端面を理解する上で重要な意味 を持つ。



図 5.23: シンチレーター端面付近でのシン チレーション光の広がりとファイバーの関 係。グリーンが波長変換ファイバー、青の ハッチがシンチレーション光の広がりを示 している。シンチレーション光の広がりを シンチレーターがカバーできなくなると、 端面から散逸してしまい減衰曲線からはず れると考えられる。

5.5.2 測定のセットアップ

図 5.22 に本測定のセットアップの図を示す。シンチレーターは 5.3 節の結果を考慮して SB1、SB2を用いた。測定はまず SB1、SB2 による反射材塗布前の端面での光量分布の様 子を測定したのち、SB1、SB2 の端面に反射材を塗り重ねたもの (これをそれぞれ SBR1、 SBR2 とする。)を用いて再度測定を行った。トリガーカウンター及びシンチレーターの配 置は図 5.13 とほぼ同じだが、シンチレーターの位置がトリガーカウンター端面から 2cm ほど内側になるように設置した (図 5.24 参照)。また暗箱の前には遮光したファイバーホ ドスコープを置き、ビームプロファイルに合わせて図 5.24 の (1)、(2)、(3)の位置に順番 に移動させて測定を行った。

5.5.3 シンチレーター端面探索

セットアップ後ビームをあてて、まずシンチレーター端面で光量が落ちていることを確認した。図 5.24 に示されている三つの位置でそれぞれ各チャンネルごとに約 2000 イベント程度の統計をためた。この結果を図に示す。これを見るとトリガー端から約 2cm(図 5.24の青い線)のところで、急激に光量が落ちていることがわかる。従ってこの点がシンチレーター端面であることがわかる。この結果は図 5.24 での幾何学的配置と矛盾しない。



図 5.24: ビームプロファイルとホドスコー プ設置位置の関係。(1)、(2)、(3)の各位置 で約2時間、1000~3000イベントの統計を ためた。



図 5.25: ファイバーホドスコープの各チャ ンネルを通過した電子による、シンチレー ター SB での光量分布 (クロストーク、アフ ターパルスの補正無し)。

5.5.4 反射材塗布による端面での光量回復効果の測定結果

図 5.26 はシンチレーター SBR1,図 5.27 は SBR2 で、それぞれ反射材を塗る前と塗った 後に測定した光量の分布図である。





図 5.26: シンチレーター SBR1 の端面から 4cm の間の光量分布 (クロストーク、アフ ターパルスの補正なし)。赤は反射材なし、 緑は反射材塗布後の光量を示す。

図 5.27: シンチレーター SBR2 の端面から 4cm の間の光量分布 (クロストーク、アフ ターパルスの補正無し)。赤は反射材なし、 緑は反射材塗布後の光量を示す。



図 5.28: シンチレーター SBR1,SBR2 の反射材塗布前後の光量比。青は SBR1,ピンク色は SBR2 の光量比を示す。ともに端面付近では 30~50% 程度光量が増加しているが、内側に 進むに従って増加率は減少していく。

図 5.26、図 5.27 より SBR1、SBR2 の両方とも反射材を塗ったことで端面付近での光量が 増加している。また端面に近づくにつれて光量が減少していく様子も、反射材を塗ったあと の分布が塗る前に比べて傾きが緩やかになっていることからわかる。図 5.28 は SBR1,SBR2 のそれぞれで反射材を塗る前後の光量の比をプロットした図である。この図より、反射剤 を塗ることで端面近傍では 30~50% 程度光量が増加していることが確認できた。またこの 効果は内側に進むに従って小さくなり、すなわち予想通りシンチレーション光が端面近傍 から散逸していた事実を裏付けるものとなった。

これまでの結果から、実機における端面での光量を予測することができる。式 (5.4) より、 MPPC から 50cm の距離における SB シンチレーターの光量はクロストークとアフターパ ルスの補正無しで 20.2p.e 程度になる。また図 5.26 より端面から 1cm 程度では、MPPC ま での距離が同じでも 13~14p.e 程度になることがわかる。これに反射材を塗ると少なくと も約 17~18p.e 程度までは光量が回復するため、正味の減少率は 1-17/20.2=0.158…16% 程度に抑えられる。

従って MPPC から最も離れた位置 (far side:伝送距離 120cm) では、式 (5.11) を用い ると、

120cm で得られる光量 =
$$20.2 \times \frac{e^{-120/241.7}}{e^{-50/241.7}} \times 0.84 \times 0.79$$
 (5.14)

$$= 10.0[p.e]$$
 (5.15)

程度の光量となることが予想される。このとき検出される光子数がポワソン統計に従うことを仮定すると、0.5p.e, 1.5p.e, 2.5p.eを閾値としたときの検出効率は以下のように予想される。ここでP(n,x)はポワソン分布で、xを平均値としたとき n となる確率を表すものとする。

Efficiency =
$$1 - \sum_{k=1}^{n} P(k, 10.0)$$
 (5.16)
= $0.9999 \cdots \simeq 99.9\%$ (threshold : 0.5p.e)
= $0.9995 \cdots \simeq 99.9\%$ (threshold : 1.5p.e)
= $0.9972 \cdots \simeq 99.72\%$ (threshold : 2.5p.e) (5.17)

従って閾値が 2.5p.e でも 99.7% 以上の検出効率となり、INGRID に要求される 99.5% 以上の検出効率が得られることが期待される。

また同様に MPPC にもっとも近い位置 (near side:伝送距離 5cm) の光量は

5cm で得られる光量 =
$$20.2 \times \frac{e^{-5/241.7}}{e^{-50/241.7}} \times 0.84 \times 0.79$$

 $\simeq 17.04$ [p.e] (5.18)

となることが予想される。

これより INGRID で得られる光量の範囲は 17.04 p.e (near side:5 cm)-10.0 p.e (far side:120 cm) となる。

5.6 光量の幅方向依存性とファイバーホールの効果

5.6.1 動機と測定のセットアップ

5.4 節ではシンチレーターの長さ方向の光量の補正について考えたが、シンチレーター 内部の一様性を保証するにはファイバーに対して垂直な方向(以下、幅方向と呼ぶ)に対す る光量の位置依存性を知ることが重要である。また粒子がファイバーホールを通過した場 合、通過距離は(穴の大きさにも依るが)通常のシンチレーター部分を通過するときと比較 して短くなるため、得られる光量も小さくなると予想される。

これらの影響を評価するために図 5.29 のようにホドスコープをシンチレーターのファイ バーホールをまたぐようにして平行に設置し、光量の幅方向の位置依存性を測定した。シ ンチレーターは SA タイプのものを使用した。またビームスポットは MPPC から 60cm の 位置である。



hodoscope



図 5.29: 幅方向の光量測定でのセットアッ プの概念図。ビームポジションは MPPC か ら 60cm の位置。

図 5.30: シンチレーターのファイバーホー ル。SA タイプ、SB タイプともに個体差は あるが、幅方向に約 3.5mm~4.5mm 程度の 大きさを持つ。

5.6.2 測定結果

ホドスコープの ch5 がファイバーホールに重なるように設置したときの結果を図 5.31 に 示す。ホドスコープの位置合わせは上述の移動ステージを用いて行い、10µm の精度で調 整した。また各チャンネルごとの ADC 分布の図を 5.32 に示す。

図 5.31 より、ファイバーホール上に設置した ch5 を通過したイベントで大きく光量が落 ちている。またファイバーとの距離が離れるに従って光量が減少していく様子も見れる。 図 5.31 の下図は最も光量が大きかったチャンネル (ch7) と他のチャンネルとの光量比を とった図である。これよりもっとも離れた地点 (ch16、ch7 から約 15mm 離れる) で約 15% 光量が落ちることがわかる。またファイバーホールを通った場合には約 40% 程度光量が 落ちている。ファイバーホールはシンチレーター毎に多少の個体差はあるものの、おおま かには 3.5mm~4.5mm 程度の大きさで揃っている (図 5.30 参照)。この光量の低下がファ



図 5.31: 25 、伝送距離 60cm、MPPC *Vover* = 1.4V でのシンチレーター SA の幅方向に 対する光量分布。クロストーク、アフターパルスの効果は補正していない。1ch が 1.5mm 間隔に相当する。下の図は光量の最大値との比をとったもの。緑色、青色の横線はそれぞ れ光量比が 85%、50% の線を示す。



図 5.32: 25 、MPPC *V*_{over}=1.4V での各チャンネルごとの ADC 分布。ch9 は MAPMT のデッドチャンネル。ch5 の青いハッチはファイバーホールを通過した場合の ADC 分布 を表している。
イバーホール通過によることを確認するため、さらにホドスコープを 3mm 下げた場合の 光量の分布図を図 5.33 に示す。



図 5.33: 図 5.29 のセットアップでの各チャンネルを通過したときの光量 (左図, 補正なし) と、さらにホドスコープの高さを 3mm 下に下げたときの光量 (右図、補正なし)。ファイ バーホールを示すチャンネルが 2 つ分移動し、ホドスコープの移動距離に一致している。

図 5.33 よりやはりファイバーホールを通過する場合は光量が大きく落ちることがわかる。 ファイバーホールを通過する場合粒子がシンチレーター内を横切る距離は約 5mm~7mm 程度に減少する。検出される光量は粒子の通過距離に比例することから、この場合得られ る光量は 35~45% 程度減少すると考えられるので、今回の測定結果と矛盾しない。

5.6.3 考察

本測定ではシンチレーターの幅方向に対する光量の位置依存性をみた。測定の結果、図 5.33 よりファイバーホールにもっとも近い点を通過した時とファイバーホールから最も遠 い点を通過した時とで、約15%の光量の低下が見られた。これよりシンチレーター内部 で著しい光量の低下はなく、シンチレーターの一様性が確認された。またファイバーホー ルに最も近い点を通過した時とファイバーホールを通過した時とでは、40~45%の光量の 低下が見られた。これはファイバーホールを通過する粒子がシンチレーターを通過する 距離が変わることが原因であると考えられる。図 5.30 よりファイバーホールは幅方向に 3.5mm~4.5mmの大きさを持ち、垂直に入射した粒子がシンチレーター中を通過する距離 は、他の領域に比べて約35%~45%短くなる。一般にプラスチックシンチレーター中を通 過する粒子の典型的なエネルギー損失は2MeV/cm[14]であり、通過距離に比例する。こ れよりファイバーホールでの光量の低下率と通過距離による損失率はほぼ一致し、ファイ バーホールによる光量の損失率は40%程度であることがわかった。

5.7 シンチレータークロストーク測定

本節ではシンチレーターを重ねておいたときに生じるシンチレーター間のクロストーク について、2つの方法で定量的に評価した結果を述べる。

5.7.1 測定動機

これまでの測定はすべてシンチレーターを単体、もしくは間に暗幕をはさむ形で行って きた。これはシンチレーターを重ねて配置したとき、シンチレーター間でクロストークが 発生し見かけ上光量が増加して見えるのを防ぐためである。これはシンチレーター単体の 光量や検出効率などの性能を評価する際に、測定結果に影響を及ぼす。しかし INGRID で は必ずシンチレーターの重なる部分が生じるため、実際にどの程度のクロストークが生じ るのかを見積もり、その影響の有無を知ることは重要である。本測定では2通りの方法で シンチレータークロストークの効果を確認し、定量的な評価を行った。

5.7.2 シンチレータークロストーク測定1

図 5.34 に測定 [1] のセットアップの概念図を示す。本測定ではまずシンチレーター SA(120cm) の側面をビームに対して垂直に置き、その前後を 20cm 程度に切りだしたシンチレーター SA ではさんだ。このとき、以下の 3 通りの挟み方で測定を行った。

- (1) 間に何もはさまない。
- (2) 間に暗幕をはさむ。
- (3) 前後のシンチレーターをはずす。

上記三つのパターンで測定を行った。セットアップ変更の際、120cmのシンチレーターに 接続されているMPPCおよびファイバーは固定されたままとする。本測定より、(1)では 中央のシンチレーターから得られる光量は前後を挟んだシンチレーターからの漏れ出る光 量を含めた値が検出されはずである。この結果を(2)の暗幕を置いた結果と比較すること で、増加している光量を直接求めることができる。また(3)ではシンチレーターを単体で 置くことにより、他のシンチレーターからのクロストークがない場合の光量が得られる。 ここで(2)と(3)は、クロストークが暗幕でさえぎられるとすればどちらも中央のシンチ レーター単体での光量を測定するはずなので、結果は誤差の範囲内で一致することが予想 される。

5.7.3 測定1.の結果

各セットアップでの光量と、(1) での光量を1 としたときの光量比を表 5.7 に示す。表に示した光量は MPPC クロストーク & アフターパルスの効果の補正前の光量である。また (1)、(2)、(3) の補正前の光量の ADC 分布をそれぞれ図 5.35~5.37 に示す。

(1)の測定の結果、シンチレーターをはさむことで検出される光量が有意に増加していることがわかる。また(2)と(3)の結果が誤差の範囲内で一致していることからも測定の



図 5.34: 測定1のセットアップ。(1) ではシンチレーターをそのまま密着、(2) では間に暗幕を挟んでクロストークを防ぐ効果を見る。中央のシンチレーター及び全体は暗幕で覆ってある。

セットアップ	光量 [p.e]	光量比
(1)	$14.15 {\pm} 0.1$	1.17
(2)	$12.12{\pm}0.1$	1
(3)	$11.98 {\pm} 0.1$	0.99

表 5.7: 測定 1. の各セットアップでの光量



図 5.35: (1) での光量 (クロストーク & アフターパルスの補正なし)の ADC 分布図。



図 5.36: (2) での光量 (クロストーク & アフターパルスの補正なし)の ADC 分布図。



図 5.37: (3) での光量 (クロストーク & アフターパルスの補正なし)の ADC 分布図。

確からしさが保障される。したがってシンチレーターのクロストークが起きていることが 確かめられた。

5.7.4 測定 1:考察

測定1の結果について、シンチレーター側面からの光の漏れ方が図5.38のような漏れ方 を仮定して考える。図5.38右下の図は図中の矢印の方向、つまりシンチレーター断面の方 向から見たときに粒子の通過に伴って光が発生する様子を示している。



図 5.38: シンチレータークロストークの概念図

ここで各シンチレーターで発生した光はシンチレーターの両側面から一定の割合量だけ 光が抜けていくとする。このときシンチレーターを重ねて配置した場合、あるシンチレー ターから抜け出た光は隣り合うシンチレーターに再度入射することがある。従って各シン チレーターで検出される光量は、自分自身から抜け出ていく分と隣り合うシンチレーター から入ってくる分を含んだものになる。

本測定では、中央のシンチレーターとその両側を挟むように置かれたシンチレーターは ともに SA タイプのシンチレーターである。従って粒子が通過したとき、通過距離が同じ であれば発光量及び漏れ出る光量も等しくなると考えられる。このときの真の発光量を L₀ とする。ここでシンチレーターは光漏れを起こすが、このときシンチレーターの側面片側 から漏れる光量を l とすると、実際に読みだされる光量 L は以下の式であらわされる。

読み出される光量
$$(L)$$
 = 真の発光量 (L_0) (5.19)
- クロストークによって漏れる光量 $(2 \times l)$
+ クロストークによって入ってくる光量 (接する面数 × l)

これより (1) と (2)·(3) での光量はそれぞれ $L_0, L_0 - 2l, L_0 - 2l$ となる。表 5.7 より、漏れ



図 5.39: 測定 2. のセットアップ。シンチレーター側面をステージと並行になるように重ね て設置する。ビームスポットは前段の厚さ 1cm のトリガーシンチレーターを用いてオフラ インでのカットに用いる。(2) では Scinti.2 を暗幕で囲むように配置した。

出る光量1は、

$$l = (14.15 - 12.05)/2[(2) \geq (3)$$
の平均をとった] (5.20)

$$1.05[p.e]$$
 (5.21)

となる。これより真の発光量に対して片面から漏れ出て、再度隣のシンチレーターに吸収 される光量は1.05÷14.15 = 7.4% となる。従ってシンチレーターの片側側面から約7.4% の光量がクロストークを起こすことがわかった。

5.7.5 シンチレータークロストーク測定2

=

測定2では純粋にクロストークのみによる光量の増加を定量的に測定した。図5.39に測定2のセットアップの概念図を示す。

測定はシンチレーター SA(40cm) を 2 枚重ねた場合と、シンチレーター SB(40cm) を 2 枚重ねた場合の 2 種類のシンチレーターでそれぞれ行った。セットアップでは、シンチレー ター側面がステージに平行になるように重ねておいた。下側を Scinti.1、上側を Scinti.2 と する。また下側のシンチレーターの前に同じ厚さ 1cm のトリガーシンチレーター TS を用 意し、オフラインでの解析に使用した。測定全体のトリガーは Scinti.1 と Scinti.2 の前後 におかれた T1 と T2(ともに遮光済み) で行った。また測定は全体を暗箱で遮光し、以下の 2 通りの方法で行った。

(1) 間に何もはさまない。

(2) Scinti.1 と Scinti.2 の間と Scinti.2 と前段の TS の間に暗幕をはさむ。

測定2では下に置いたScinti.1をビームが通過したイベントに対し、ビームが当たって いない上側のScinti.2からどの程度の光量が見えるか、すなわち純粋なクロストークによ る「漏れ光量」を確認する。(2)ではScinti.2をトリガーシンチレーターTSとScinti.1の 両方から孤立するように暗幕を配置することで、Scinti.2に対しビーム及び漏れ光量によ る影響を排除した結果をみた。 測定 2:シンチレーター SA での結果

測定 2 では Scinti.1,TS を通り、かつ Scinti.2 を通らないイベントを選ばなければならな い。図 5.40、図 5.41、図 5.42 に暗幕を挟んでいない場合のシンチレーター SA および TS の ADC distribution を示す。



図 5.40: Scinti.1(SA) の ADC distribution。図 5.41: Scinti.2(SA) の ADC distribution。 カットは ADC ch \geq 1000 でかけた。 カットは ADC ch \leq 400 でかけた。



図 5.42: トリガーシンチレーター (TS) の ADC distribution。カットは ADC ch≥200 でかけた。

各図において示されている領域のイベントを選ぶことで目的とするイベントを得ること ができる。図 5.43(左) にシンチレーター SA で暗幕のある場合と無い場合の Scinti.2 の光 量分布を、図 5.43(右) にシンチレーター SB で暗幕のある場合と無い場合の Scinti.2 の光 量分布をそれぞれ示す。

図 5.43 よりシンチレーター SA、SB の両方で暗幕による効果が見える。表 5.8 に各セットアップでの光量の平均値を記す。

光量の平均値を比べると暗幕を挟んだ状態から無しの状態に変えると、SA が約4.4倍、 SB が2.8倍に増加している。暗幕を挟んだ状態では平均1.3p.e しか出ていないことを考 えると、上記のカットのかけかたでScinti.2を通過、もしくはかすめるようなイベントは 排除できていると考えられる。しかし暗幕を取り外すと有意に光量が増加することから、



図 5.43: シンチレーター SA(左) と SB(右) での暗幕をはさまなかった場合 (青) とはさん だ場合 (赤)の Scinti.2の光量分布図。暗幕をはさんだことで Scinti.1 から漏れ出ていた光 が入ってこなくなったことがわかる。

Scinti.2	暗幕あり	暗幕無し
SA peak	_	5.8 ± 0.3
SA mean	1.4 ± 0.2	6.2 ± 0.1
SB peak	_	0.8 ± 1.3
SB mean	1.1 ± 0.1	3.9 ± 0.1

表 5.8: 暗幕あり、無しでの SA,SB シンチレーターの Scinti.2 で検出された光量

シンチレーター側面から光が漏れ、隣り合うシンチレーターがその光を拾っていることがわかる。すなわちシンチレーター間でクロストークが起きていることが確認できた。

測定 2:シンチレーター SA での考察

シンチレーター SA において、図 5.40~ 図 5.41 のカットから得られる暗幕が無い場合の Scinti.1 と Scinti.2 の光量分布をそれぞれ図 5.44 と図 5.45 に示す。





図 5.44: Scinti.1(SA) での光量分布図。ピー ク、平均ともに 80p.e 以上出ている。

図 5.45: Scinti.2(SA) での光量分布図。シ ンチレータークロストークによる漏れ光量 のピークが見える。

暗幕が無い場合の二つの SA シンチレーター Scinti.1 と Scinti.2 の光量のピークと平均 を表 5.9 にまとめる。

シンチレーター	ピーク [p.e]	平均 [p.e]
Scinti.1(SA)	$83.6{\pm}1.3$	$84.8 {\pm} 1.6$
Scinti.2(SA)	$5.8 {\pm} 0.3$	$6.2{\pm}0.2$

表 5.9: クロストークを起こしている時の Scinti.1 と 2. のピークと平均の光量

このとき、Scinti.1 は両側面から光が漏れ、Scinti.2 は、Scinti.1 からの漏れ光量だけを 拾っている。従って式 (5.20) における L, L_0, l のピーク値は、それぞれ、

$$L = 83.6[p.e]$$
 (5.22)

$$L_0 = 83.6 + 2 \times 5.8 = 95.2[\text{p.e}] \tag{5.23}$$

$$l = 5.8[p.e]$$
 (5.24)

となる。これより測定.2 における真の発光量に対する漏れ光量の比率は、5.8÷95.2 ~ 6.1% となる。また平均で計算した場合の光量比は 5.2% 程度となる。これらのクロストーク率 は測定 1 の時に比べて 1~2% 低いが、ピーク及び平均値の誤差を考えるとこの違いは無視 できるレベルである。 測定 2:シンチレーター SB での結果および考察

シンチレーター SB において、図 5.40~ 図 5.41 のカットから得られる暗幕が無い場合の Scinti.1 と Scinti.2 の光量分布をそれぞれ図 5.46 と図 5.47 に示す。



図 5.46: Scinti.1(SB) での光量分布図。ピーク、平均ともに 100p.e 以上出ている。

図 5.47: Scinti.2(SB) での光量分布図。SA のような明らかなピークは見えない。

図 5.46、図 5.47の結果より、シンチレーター SB ではクロストーク率が大きく落ちている ことがわかる。また暗幕が無い場合の二つの SB シンチレーター Scinti.1(SB) と Scinti.2(SB) の光量のピークと平均を表 5.10 にまとめる。

シンチレーター	ピーク [p.e]	平均 [p.e]
Scinti.1(SB)	111.1 ± 1.89	$108.4{\pm}1.39$
Scinti.2(SB)	$1.49{\pm}1.13$	$3.91{\pm}0.14$

表 5.10: クロストークを起こしている時の Scinti.1(SB) と Scinti.2(SB) のピークと平均の 光量

このとき、Scinti.1(SB) は両側面から光が漏れ、Scinti.2(SB) は、Scinti.1(SB) からの漏 れ光量だけを拾っている。従って式 (5.20) における L, L_0, l のピーク値は、それぞれ、

$$L = 111.1[p.e]$$
(5.25)

$$L_0 = 111.1 + 2 \times 1.49 = 114.08 [p.e]$$
(5.26)

$$l = 1.49[p.e]$$
 (5.27)

となる。これより測定.2 における真の発光量に対する漏れ光量の比率は、1.49÷114.08~ 1.31% となる。また平均で計算した場合の光量比は 2.5% 程度となる。

5.7.6 クロストーク測定:考察

測定.1、測定.2 のどちらの結果からも、シンチレーター SA の側面部から 6~7% のクロ ストークが起こることが確認された。これは式 (5.5),式 (5.6) において光量が 14.8% 増加 していることと一致する。つまり反射材の厚みが増したことによってクロストークの効果 が抑えられていることになる。これは測定 2 においてシンチレーター SB でのクロストー クを測定した結果、漏れ光量の比率がピーク値で 1.3% と SA の場合に比べて 5 分の 1 程 度に小さくなっていることからも説明がつく。

最後にこのクロストークが INGRID に及ぼす影響を考える。INGRID において、X.Y 方 向のシンチレーターによって作られる各ブロックでは必ず 5cm×5cmの面が一つ、5cm×1cm の面が 2 つ重なり合う。INGRID のイベントセレクションにおいて問題となるのは、図 5.48 のように A 点に入射した光が隣り合う B 点,C 点にクロストークを起こし、本来粒子 の通過していない点で光量が発生してしまうことである。



図 5.48: シンチレータークロストークの概念図 2

この漏れ光量が大きいとダミーのトラックが発生し、飛跡の再構成を間違える原因とな り、結果ニュートリノ反応によるイベントを見誤ってしまう恐れがある。従ってクロストー クによって実際にどの程度の光量が隣り合うシンチレーターに漏れるのかを見積もった。 測定1、測定2の解析より、実機で用いるシンチレーター SBの5cm×5cmの面積にお けるクロストーク率が1.3%(ピーク値での評価。平均での評価では2.5%)と求められた。 したがってクロストーク率が面積に比例すると考えると、5cm×1cmのブロックではピー

クでは0.3%、平均では0.5%以下になることがわかった。

従って、シンチレーターのクロストークが INGRID でのイベント同定に及ぼす影響は 無視できるレベルであることが示された。

5.8 INGRID シンチレーターの基礎特性の評価のまとめ

本章では INGRID のプロトタイプシンチレーターの基礎特性について、ビームテスト での結果を解析し、その性能を評価した。以下に測定項目と結果を簡潔にまとめる。

• MPPC の Vover の決定

MPPC までの伝送距離 60cm の地点で MPPC にかける電圧と得られる光量及び検 出効率を測定した。シンチレーターの光量及び閾値を変化させたときの検出効率及 び光量値より、測定に最適な電圧として *V*_{over}=1.4V に決定した。以下の測定結果は すべてこの電圧のもとでの結果となる。

- プロトタイプシンチレーター SB による実機で期待される光量
 2種類のプロトタイプシンチレーターについて、伝送距離 50cm の地点で光量を測定。
 シンチレーター SA、SB の結果はそれぞれ 13.8±0.1[p.e]、15.9±0.1[p.e] となった。
 (MPPC のクロストーク・アフターパルスによる補正を含む。) これより INGRID に 採用する SB タイプのシンチレーターが十分な光量を持つことを確認した。
- 波長変換ファイバー読み出しでのファイバー減衰長
 シンチレーション光を波長変換ファイバーで読み出す場合のファイバー減衰長を測定した。2本のファイバーで試した結果、241.7±10.6[cm]であった。
- シンチレーター端面における光量低下と反射材による光量回復効果
 シンチレーター端面から4cm以下のところで、光量が上で求めた減衰曲線から大きく外れる形で減少する。シンチレーター端面に反射材を塗布することで端面から散逸していた光を捕まえ光量を回復させることができた。回復率は端面から1cm~4cmの距離で約40%~15%になる。この効果は非常に有効かつ重要であり、INGRID実機においても端面に反射材を塗ることを決定した。またこれらの結果から実機で得られる光量を見積もったところ、120cmの地点で少なくとも10p.e、検出効率は2.5p.eの閾値に対して99.7%以上が期待されることを示した。
- シンチレーター内部の一様性とファイバーホールの影響 光量のシンチレーター幅方向の位置依存性を調べた。ホドスコープを用いて1.5mm 間隔で光量を測定した結果、ファイバーから約2cm離れた点で15%程度、ファイ バーホールを通った場合は他の領域の平均に比べ約40%光量が低下することを確認 した。
- シンチレータークロストーク
 シンチレーターを重ねてビームに当てるとシンチレーター間でクロストークが起きることを確認した。測定の結果、シンチレーター SA タイプで約7%、SB タイプでは1.3%以下(ピーク値を用いた評価)であることを確認した。さらに INGRID で懸念される隣り合うシンチレーターへのクロストーク率は、実機で用いる SB タイプで1%以下となり、無視できるレベルであることを示した。

第6章 結論

本研究では、2009年に開始する T2K 実験の前置検出器であるニュートリノビームモニ ター INGRID において使用されるシンチレーター、及び新型光子検出器 MPPC の性能評 価を行った。INGRID は鉄とシンチレーターのサンドウィッチ構造で構成されるモジュー ル16 個からなり、各モジュールをグリッド状に配置する。これら一つ一つがニュートリ ノビーム標的となり、各モジュールで検出されるイベント数分布からビーム中心を再構成 し、ビーム方向を高精度でモニターする役割を担う。また長期的にはニュートリノフラッ クス等もモニターすることを視野に入れている。

INGRID の個々のモジュールでは、鉄原子核とのニュートリノ反応によって生成された 荷電粒子がシンチレーター層を突き抜ける際に発生するシンチレーション光を、波長変換 ファイバーと光検出器 MPPC を用いて読み出す。このためニュートリノ反応を効率よく 検出するためには、シンチレーター・ファイバー・MPPC の3 つによる読み出しシステム によって得られる光量及び検出効率が、実験の要求に応え得る性能を持つことが必要不可 欠である。本論文では、実機で用いる大量のシンチレーターを生産する前のプロトタイプ に対して、KEK 富士に新たに建設された富士テストビームラインでビームテストを行い、 これらが要求を満たす性能を有しているかの評価を行った。

ビームテストでは 3GeV の電子ビームを用いた。まずはじめにシンチレーター・ファイ バー・MPPC からなる検出器に印加する電圧 Vover と光量の関係について調べた。MPPC は印加電圧の増大に伴ってノイズも増えるため、本実験において許容されるノイズレート と今回の測定に必要な光量とを考慮した結果、Vover=1.4V と決定した。

次に2種類のプロトタイプシンチレーター SA と SB の光量比較を行った。シンチレー ターは2つともアメリカの Fermi 研究所内で製作された押し出し型シンチレーターであり、 反射材の厚みが違うものを2種類用意した。便宜上反射材の薄い方を SA、厚い方を SB とする。MIP の電子に対してファイバーの光量伝送距離が 50cm の地点でビームを当て、 MPPC のクロストークとアフターパルスの効果を補正した結果それぞれ SA=13.8±0.1p.e、 SB=15.9±0.1p.e という結果を得た。これより反射材の厚みが増したことで絶対的な光量 が増加していることが確認できた。

続いて波長変換ファイバー読み出しによる光量の減衰長を調べた。INGRID では最も検 出器から離れた場所で 120cm の地点で発生した光量を読み出す必要がある。シンチレー ターを検出器に近い側から反対側まで 7 点にわけて、各点でビームを当てて光量を測定 し、減衰長を求めた。結果、2本のファイバーと2つのシンチレーター SA から得られた 減衰長は 241.7±10.6[cm] となった。またシンチレーターの端面に近づくと、光量が減衰 曲線から大きくはずれる現象が見られた。これはシンチレーター端面付近で発生したシン チレーション光の広がりをシンチレーターがカバーできなくなる領域まで広がることで、 ファイバーに吸収されず大気中へ抜け出してしまうためだと考えられる。これに対してシ ンチレーター端面に反射材を塗ることで端面からの光量の散逸を防ぐことを試みたところ、 端面での光量は最大で40%程度回復し、著しい光量の低下を防ぐことができた。この結 果端面でのシンチレーターの光量は、減衰距離が同じで、端面からの距離が十分にある位 置で得られる光量の85%程度に回復させることができた。従って実機においてもシンチ レーター端面に反射材を塗ることを採用する。

またこの効果と減衰長より、実機において得られる光量を見積もることができる。実機 ではSBタイプのシンチレーターを用い、MPPCまでの距離が50cmの地点で15.9p.e(ク ロストーク、アフターパルスの補正含む)が検出された。この結果と反射材による端面での 光量の回復率から、端面における正味の減少率が15%程度であることがわかった。MPPC から最もはなれた位置(far side:120cm)でも反射材を塗ることで同じ減少率で抑えられる ことを仮定すると、実機で期待される光量は少なくとも10p.e(クロストーク&アフター パルスの補正後)となることがわかった。この光量に対してポワソン分布を仮定したとこ ろ、閾値を2.5p.eに対して99.72%以上の検出効率が期待される。これはINGRIDに要求 される検出効率(99.5%以上)を満たす。また反射材はMPPC側の端面にも塗ることにな るため、MPPCに最も近い位置(near side:5cm)では17.0p.eが期待される。これより実 機に採用するシンチレーターSBが必要な性能を満たしていることを示すことができた。

次に粒子がシンチレーターのファイバーホールを通過した場合、生じる光量が低下する 現象を1.5mm幅のシンチレーションファイバーを並べたホドスコープを用いて測定した。 またシンチレーターの幅方向での光量の位置依存性も測定した。これらの結果、シンチ レーターの幅方向ではファイバーホールから2cm程度で~15%の低下、ファイバーホー ルを通過した場合は40%の低下を観測した。これよりシンチレーター内部の一様性が確 認でき、また光量の幅方向の位置依存性は、INGRIDでの光量の読み出しには影響を及ぼ さないことが確認できた。

最後にシンチレーターのクロストークについての測定の結果について述べる。シンチ レーターを重ねておいたときにクロストークが発生し、シンチレーターから光量が漏れ出 る現象を確認した。この影響をシンチレーター SA タイプと SB タイプの両方でそれぞれ 定量的に評価した。結果、実機に用いる SB タイプでは重なる面積が 5cm×5cm の場合、 クロストーク率は光量のピーク値の 1.3%(5cm×1cm の面積では 0.3%) 程度であることが 確認された。これは INGRID においては無視できるレベルであり、シンチレーター間の クロストークがニュートリノイベントの同定に影響を及ぼすことないことを示した。

以上の結果より、INGRID プロトタイプシンチレーターと波長変換ファイバー、MPPC による読み出しのシステムが要求を満たす性能であることを確認した。INGRID 実機に用 いられるシンチレーターとしてプロトタイプシンチレーター SB を採用し、また MPPC が 実用に耐えうる検出器であることを確認できた。

参考文献

- [1] Y.Ashie et al. [Super-Kamiokande Collaboration]. Evidence for an oscillatory signature in atmospheric neutrino oscillations. *Phys. Rev. Lett.* 93 101801, 2004.
- [2] E. Aliu et al. [K2K Collaboration]. Evidence for muon neutrino oscillation in an accelerator-based experiment. *Phys. Rev. Lett.* 94 081802, 2005.
- [3] P. Adamson [The MINOS Collaboration]. Evidence for muon neutrino oscillation in an accelerator-based experiment. arXive:0711.0769v1 [hep-ex], Nov 2005.
- [4] S. Fukuda et al. [Super-Kamiokande Collaboration]. Determination of solar neutrino oscillation parameters using 1496 days of super-kamiokande-i data. *Phys. Lett. B* 539,179-187, 2002.
- [5] S. N. Ahmed et al. [SNO Collaboration]. Measurement of the total active 8b solar neutrino flux at the sudbury neutrino observatory with enhanced neutral current sensitivity. *Phys. Rev. Lett.* 92,181301, 2004.
- [6] T. Araki et al. [KamLAND Collaboration]. Measurement of neutrino oscillation with kamland:evidence of spectral distortion. *Phys. Rev. Lett.* 94,081801, 2005.
- [7] 栗本佳典. T2k 実験におけるニュートリノビームモニターの開発. Master's thesis, Department of Physics, Kyoto University, Feb 2006.
- [8] 平出克樹. J-parc ニュートリノ振動実験のための off-axis 検出器の基本設計及び apd 読み出し系の開発. Master's thesis, Department of Physics, Kyoto University, Feb 2005.
- [9] 五味慎一. 半導体光検出器 mppc の性能評価システムの構築. Master's thesis, Department of Physics, Kyoto University, Feb 2008.
- [10] 川向裕之. T2k 実験におけるニュートリノビームモニターの開発 2:測定器コンポーネントの開発・評価. 日本物理学会 2007 年秋季大会 21pZB-7, Sep 2007.
- [11] 幅淳二, 森田昭夫. Kekb-富士テストビームライン (ftbl)(1)-その設計. 加速器学会誌 4巻2号, pp. 131–135, july 2007.
- [12] 稲葉基. 富士テストビームライン 磁場制御プログラム 操作マニュアル. 筑波技術大 学, Nov 2007.

- [13] et al. A. Maio. State of art of (green) wavelengthshifting fibers. Nuclear Physics B (Proc. Suppl.), pp. 214–221, Sep 1997.
- [14] Richard C. Fernow. Introduction to experimental particle physics. Cambridge University Press, 1986.

御礼の言葉

2年間にわたり本研究に携わるきっかけを与えてくださったと同時に多大なご迷惑を被ることとなった高エネルギー物理学研究室のみなさま、

2年間の間に幾度も訪れた苦悩の夜や挫折を支えてくださった友人と家族のみなさま、

そして2年間、最後までお世話になりっぱなしだった研究室の同回生のみなさま、

「2年間、ありがとうございました。」